

Bomba Trituradora Submersível

BSTF-1100-1.5CV -220V



Aplicação:

Ideal para: Aplicações severas, em esgotos, fossas, água suja onde sejam necessários bombeamentos de grandes volumes de água. Pode ser usada em edifícios comerciais (esgoto) / residenciais, como também em bombeamento de águas de reuso. Indicada para drenagem e transferência de água suja em fundações na construção civil, poços de elevadores, estacionamentos subterrâneos, além da transferência de esgoto.

Benefícios:

Bomba Submersível Trituradora – Com Facas Trituradoras de Alta Eficiência.

Sensor de Nível Liga / Desliga a Bomba Automaticamente.

Cabo Elétrico ~7 Metros com Plugue Bipolar – Evita Emendas e Riscos de Choques pela Emenda.

O Cabo possui também um protetor de curto circuito, para proteger a bomba contra travamento ou por qualquer problema elétrico na rede, com sobre tensão.

Protetor Térmico – Evita a Queima do Motor.

Baixo Nível de Ruído – Maior Comodidade.

Características Técnicas:

Potência: 1.5cv Tensão (N): 220V Vazão (máx): 18.000 l/h Altura (máx): 12 mca
Submersão (máx): 7 m Conexão: 2" BSP Rotação: 2850 rpm

Acessórios:

Largura (cm):	Altura (cm):	Comprimento (cm):
23.5	57.5	28.5

Peso (Liq. Kg):	Peso (Bruto Kg):	Código DUN14:
21	21.8	

Observação:

Código do Produto:	Código EAN13:	NCM (Classif. Fical):
AAB1050023	7896902948808	84137010

Ficha técnica