



Aplicação:

Ideal para locais com riscos de inundação, água pluvial (esgoto pluvial), águas servidas (exceto para líquidos fibrosos), para água suja com sólidos em suspensão de até 15mm, para esgoto doméstico na fase líquida com sólidos em suspensão de até 15mm, construção civil. Drenagens subterrâneas, porões, poços de elevadores, rupturas de tubulação de canais e áreas inundadas em geral.

Benefícios:

Funcionamento Automático Através de Sensor de Nível Automático Integrado a Bomba: Construção Robusta com Um Projeto Compacto Transferência de Grandes Volumes de Água em Muito Pouco Tempo Baixo Nível de Ruído Corpo a Bomba em Ferro Fundido Corpo do Motor Aço Inoxidável Motor com Sensor Térmico. Cabo Elétrico - Evita Riscos de Choques Elétricos, Curto Circuitos e Queima do Produto Através de Infiltração por Emendas.

Características Técnicas:

Motor: 1 cv (750W) Tensão Nominal: 220 Volts 60Hz Vazão Máxima (Q) : 18.000 L/h
Altura Manométrica Máxima (Hm) : 13mca Recalque (pol) : 2 pol. Máxima
Submersão: 5 m Proteção: IP-68

Acessórios:

Largura (cm):	Altura (cm):	Comprimento (cm):
23.1	48	28.3

Peso (Liq. Kg):	Peso (Bruto Kg):	Código DUN14:
20.6	20.85	

Observação:

Código do Produto:	Código EAN13:	NCM (Classif. Fical):
AAB1050010	7896902944886	84137010