



Aplicação:

Ideal para esgotamento, drenagem ou transferência de água suja em porões, reservatórios, caixas e cisternas, caixas e cisternas. Podendo conter partículas de até 25 mm.

Benefícios:

Sensor de Nível Automático Integrado a Bomba - Assume Automaticamente o Liga/Desliga a Bomba. Protetor Térmico - Termostato que Desliga a Bomba Automaticamente no Caso de Superaquecimento, Evitando a Queima do Motor. Sucção Inferior - Maior Eficiência na Drenagem e no Esgotamento. Corpo Leve em PVC - Evita Oxidação. Rotor D'Água em Noril - Plástico de Alta Resistência, Maior Durabilidade e Evita Oxidações. Alça - Maior Comodidade e Mobilidade no Transporte. Motor IP-68 - Maior Proteção ao Equipamento e ao Usuário. Baixo Nível de Ruído - Maior Comodidade. Sensor Térmico (Sólidos) Totalmente Silenciosa. Cabo Elétrico - Evita Riscos de Choques Elétricos, Curto Circuitos e Queima do Produto Através de Infiltração por Emendas.

Características Técnicas:

Motor: 1/2 cv (370W) Tensão Nominal: 220 Volts Rotação: 3500 rpm Vazão Máxima (Q) : 7500 L/h Altura Manométrica Máxima (Hm) : 6mca Recalque / Sucção: 3/4 pol. , 1 pol. e 1.1/2 pol. (BSP) Submersão Máxima: 5 m

Acessórios:

Largura (cm):	Altura (cm):	Comprimento (cm):
16	34.5	22.4

Peso (Liq. Kg):	Peso (Bruto Kg):	Código DUN14:
4.2	4.4	

Observação:

Código do Produto:	Código EAN13:	NCM (Classif. Fical):
AAB1050004	7896902941168	84137010