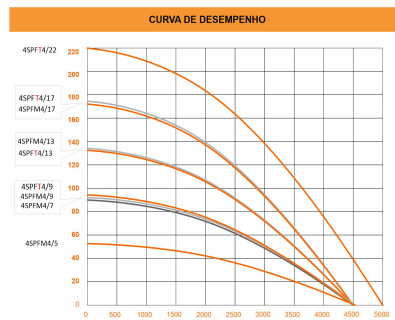


A Mais Resistente da Categoria



Ideal para: captação de águas de poços artesianos para o abastecimento de caixas d'água em casas, chácaras, sítios, fazendas e indústrias. Ideal para irrigação em agriculturas, em construção civil, em rebaixamento do lençol freático e para diversas aplicações em mineração.

As Novas Bombas Canetas Palito Ferrari Trazem a Tecnologia De Capacitor Interno, o Que Elimina a Necessidade do Envio de Uma Caixa de Ligação (Capacitores) Tornando o Produto Muito Mais Competitivo e Eficiente. Mais Eficiência e Baixa Manutenção - Menor Custo de Instalação. Possui Protetor Térmico Que Evita a Queima do Motor.

Potência do motor: 1.1/2cv (1100W)
Tensão (N): 220V Trifásico
Vazão (Q): 4.800 l/h
Altura (Hm): 135 mca
Conexão (pol): 1.1/4"
Submersão (Hs): 80 m
Estágios (N°): 12

Largura (cm):	Altura (cm):	Comprimento (cm):	
10	10	96	
Peso (Liq. Kg):	Peso (Bruto Kg):	Código DUN14:	Observação:
14.5	14.6		
Código do Produto:	Código EAN13:	NCM (Classif. Fical):	
AAB1040077	7896902948402	84137010	

FERRARI®
ferrarinet.com.br