



Aplicação:

Ideal para esgotamento, drenagem ou transferência de água limpa em porões, reservatórios, caixas e cisternas. Permite sólidos na água de até 3mm.

Benefícios:

Sensor de Nível Automático Integrado a Bomba - Assume Automaticamente o Liga/Desliga a Bomba. Protetor Térmico - Termostato que Desliga a Bomba Automaticamente no Caso de Superaquecimento, Evitando a Queima do Motor. Sucção Inferior - Maior Eficiência na Drenagem e no Esgotamento. Cabo Elétrico - Evita Riscos de Choques Elétricos, Curto Circuitos e Queima do Produto Através de Infiltração por Emendas. Corpo Leve em PVC - Material Anti-Corrosivo. Motor IP-68 - Maior Proteção ao Equipamento e ao Usuário. Baixo Nível de Ruído - Maior Conforto. Alça - Maior Conforto e Mobilidade no Transporte. Totalmente Silenciosa.

Características Técnicas:

Motor: 3/4 cv (550W) Tensão Nominal: 220 Volts Rotação: 3500 rpm Vazão Máxima (Q) : 2400 L/h Altura Manométrica Máxima (Hm) : 15 mca Recalque (pol) : 3/4 pol. Rosca (BSP) Submersão Máxima: 8 m

Acessórios:

Largura (cm):	Altura (cm):	Comprimento (cm):
16	34	22

Peso (Liq. Kg):	Peso (Bruto Kg):	Código DUN14:
5	5	

Observação:

Código do Produto:	Código EAN13:	NCM (Classif. Fical):
AAB1040010	7896902943070	84137010