



Aplicação:

Ideal para esgotamento, drenagem ou transferência de água limpa em porões, reservatórios, caixas e cisternas. Permite sólidos na água de até 3mm.

Benefícios:

Sensor de Nível Automático Integrado a Bomba - Assume Automaticamente o Liga/Desliga a Bomba.
Protetor Térmico - Termostato que Desliga a Bomba Automaticamente no Caso de Superaquecimento, Evitando a Queima do Motor.
Sucção Inferior - Maior Eficiência na Drenagem e no Esgotamento.
Cabo Elétrico - Evita Riscos de Choques Elétricos, Curto Circuitos e Queima do Produto Através de Infiltração por Emendas.
Corpo Leve em PVC - Material Anti-Corrosivo.
Motor IP-68 - Maior Proteção ao Equipamento e ao Usuário.
Baixo Nível de Ruído - Maior Conforto.
Alça - Maior Conforto e Mobilidade no Transporte.
Características Técnicas:
Potência (550W)
Tensão Nominal: 127 Volts
Rotação: 3500 rpm
Vazão Máxima (Q) : 2400 L/h
Altura Manométrica Máxima (Hm) : 15 mca
Recalque (pol) : 3/4 pol.
Rosca (BSP)
Submersão Máxima: 8 m

Acessórios:

Largura (cm): **Altura (cm):** **Comprimento (cm):**

16 34 22

Peso (Liq. Kg): **Peso (Bruto Kg):** **Código DUN14:**

5 5

Observação:

Código do Produto: **Código EAN13:** **NCM (Classif. Fical):**

AAB1040009 7896902943063 84137010