

Bomba Autoaspirante

JETI-100 - 1CV - 127V



Aplicação:

Ideal para: Captação de águas em cisternas, rios, lagos, tanques, e poços de até 8m. Indicado para transferência de água limpa, para reservatórios, caixas d'água. Indicada principalmente para regiões de baixa pressão d'água e litorâneas. Pela configuração de seus materiais, não sofre com maresias, possuem maior resistência a corrosão aumentando sua vida útil. Pode ser de uso residencial, industrial e agrícola em abastecimento ou em pequenas irrigações.

Benefícios:

Ideal para uso em regiões litorâneas.
Redes de baixa pressão.
Produtos químicos - Não reagentes ao aço inox.
Não enferruja - Maior vida útil ao produto.
Protetor térmico para o motor.

Características Técnicas:

Potência do motor: 1cv (750W) Tensão (N): 127V Vazão (Q): 3.600 l/h Altura (Hm): 42 mca Sucção (Hs): 8 m Conexões (pol): 1"

Acessórios:

Largura (cm):	Altura (cm):	Comprimento (cm):
22	26	36.5

Peso (Liq. Kg):	Peso (Bruto Kg):	Código DUN14:
5.8	6.3	

Observação:

Código do Produto:	Código EAN13:	NCM (Classif. Fical):
AAB1020044	7896902948969	84137080

Ficha técnica