

Bomba Autoaspirante

JET-100 - 1CV - 127V



Aplicação:

Ideal para transferência de água limpa e isenta de sólidos de: poços, reservatórios, rios e no abastecimento de residência e indústrias. No campo em pequenas irrigações, em regiões litorâneas e principalmente pararedes de baixa pressão fala d'água (rua/cavalete).

Benefícios:

Uso em Regiões Litorâneas - Quando o Consumo de Água é Maior que a Demanda Redes de Baixa Pressão Alta D'Água (Rua /Cavalete) - Retira o Ar a Tubulação e Puxa a Água. Válvula de Retenção - Elimina a Entrada de Ar na Bomba Mantendo Um Trabalho Permanentes. Parafuso do Respiro (Vent) - Permite a Retirada do Ar na Sucção (Tubulação) Protetor Térmico - Termostato que Desliga a Bomba Automaticamente no Caso de Superaquecimento, Evitando a Queimada do Motor. Rotor em Bronze - Maior Resistência Mecânica e Elevada Resistência Contra Corrosão. Motor (Corpo em Alumínio) IP-44 - Maior Proteção ao Equipamento e ao Usuário. Carcaça a Bomba (Bombeamento) - em Ferro Fundido, Maior Resistência. Cabo Elétrico com Plugue Bipolar com Aterramento Conforme Normas do Inmetro - Evita Riscos de Choques Elétricos, Curto Circuitos e Queima do Produto Através de Infiltração por Emendas. Baixo Nível de Ruído - Maior Comodidade.

Características Técnicas:

Potência do motor: 1cv (750W)
Tensão (N): 127V
Vazão (Q): 3.800 l/h
Altura (Hm): 40 mca
Sucção (Hs): 8 m
Conexões (pol): 1"x1"

Acessórios:

Largura (cm):	Altura (cm):	Comprimento (cm):
38	23	41

Peso (Liq. Kg):	Peso (Bruto Kg):	Código DUN14:	Observação:
10	10.5		

Código do Produto:	Código EAN13:	NCM (Classif. Fical):
AAB1020022	7896902947122	84137080

Ficha técnica