

# Compressor de Ar Direto

---



## Aplicação:

Extração de água nos lençóis freáticos: Poços semi artesianos: Retoque de pinturas\*: Pulverização\*: Inflagem\*.

## Benefícios:

Válvula de Segurança - Previne Acidentes Base de Borracha - Ameniza a Vibração Visor do Nível de Óleo Transparente - Indica o Nível do Óleo Previnindo a Troca

## Características Técnicas:

Motor: 1Hp (750W)  
Tensão Nominal: 127/220 Volts  
Rotação do Motor: 3400 rpm  
Deslocamento Teórico (Vazão Máx.): 125 L / Min - 4,4 Pcm  
Pressão Máxima de Trabalho: 120Lbs/pol x pol  
Reservatório de Óleo: 800ml  
Dimensões da Embalagem [LxAxC]: 545 X 415 X 370 mm  
Peso Líquido/Bruto: 22.5/24.5 kg

## Acessórios:

Largura (cm):	Altura (cm):	Comprimento (cm):
39	38	56.2

## Observação:

Peso (Liq. Kg):	Peso (Bruto Kg):	Código DUN14:
25.4	25.7	

Código do Produto:	Código EAN13:	NCM (Classif. Fical):
AAC1020008	7896902945456	84148019

---

## Ficha técnica

**FERRARI**<sup>®</sup>

ferrarinet.com.br