



Aplicação:

Ideal para captação de água potável em poços tubulares com diâmetro mínimo de 4(pol) .Para extração de águas subterrâneas, abastecimento de residências, chácaras, sítios e indústrias. Irrigação em horticultura, em agricultura. Rebaixamento do lençol freático na construção civil. No abastecimento de água para redes públicas (companhia de águas). Aplicações em Mineração:., a) Escoamento/Drenagem de água de superfícies., b) Transferência de água Bruta., c) Lixiviação (lavagem)., d) Eliminação de poeiras.

Benefícios:

Alta Eficiência (Baixo Custo de Operação). A Bomba Pode Operar na Posição Horizontal. Motor Monofásico Rebobinável, com Protetor Térmico Contra Sobreaquecimento. Grau de Proteção IP68 - Isolamento Classe F Bocal de Saída em Latão (Nunca Oxidam). Carcaça a Bomba e do Motor em Aço Inox. Refrigerado a Óleo (Atóxico) Rotor Material em Noryl Possui Cabo Elétrico de 1/2M S/ Plugue.

Características Técnicas:

Motor: 1.5 cv (1100W)Trifásica
Tensão Nominal: 220 Volts
Vazão Máx. (Q) : 6.300 L/h
Altura Máx. (Hm) : 115mca
Submersão Máx.: 70 mBocal de Saída: 1.1/4 pol.Com Rosca BSP
Estágios: 11
Dimensões da Embalagem [LxAxC]: 950 X 130 X 130 mm
Peso Líquido/Bruto: 14,5/15,0

Acessórios:

Largura (cm):	Altura (cm):	Comprimento (cm):
15	13	100

Observação:

Peso (Liq. Kg):	Peso (Bruto Kg):	Código DUN14:
14.7	14.95	

Código do Produto:	Código EAN13:	NCM (Classif. Fical):
AAB1040031	7896902945296	84137010