

FERRARI®

Serra de Fita Horizontal Ferrari para metal SFHF-12 - 220V



MANUAL DE INSTRUÇÕES

NOTA: N° do Lote identificado na placa de características deste produto.



ATENÇÃO: Leia atentamente este manual antes de proceder com a instalação e utilização deste produto. Antes de operar o produto leia cuidadosamente, compreenda e respeite as instruções de segurança. A conexão elétrica deve ser realizada por um electricista qualificado e cumprirá com a Norma Técnica ABNT NBR5410:2010 / NR10 / NBR 14136/2002.

FOTOS MERAMENTE ILUSTRATIVAS - CONSERVE ESTE MANUAL OUTUBRO DE 2019

1. Características Técnicas:

Potência do motor: 1 cv (750 Watts)

Tensão nominal: 220V

Rotação do motor: 1700 rpm

Fita de serra: 2360 x 20 x 0.9 mm (8D/pol)

Altura de corte: 7"

Largura de corte: 12"

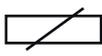
4 Velocidades da serra: 34/41/59/98 [m/min]

Dimensões da embalagem (L x A x C): 1250 x 470 x 1125 mm

Peso líquido/bruto: 135/170 Kg

1.1 Especificações Principais

MODELO	SFHF-12
	1 cv (750W)
	2360 x 20 x 0.9 mm (8D/pol)
	34/41/59/98 m/min
	0° - 45°
	1250 x 470 x 1125
	135/170 Kg

			
0°	180	180	300x180
45°	130	125	110x180

2. Apresentação

Familiarize-se com os nomes e localizações dos controles e recursos mostrados abaixo para entender melhor as instruções contidas neste manual.

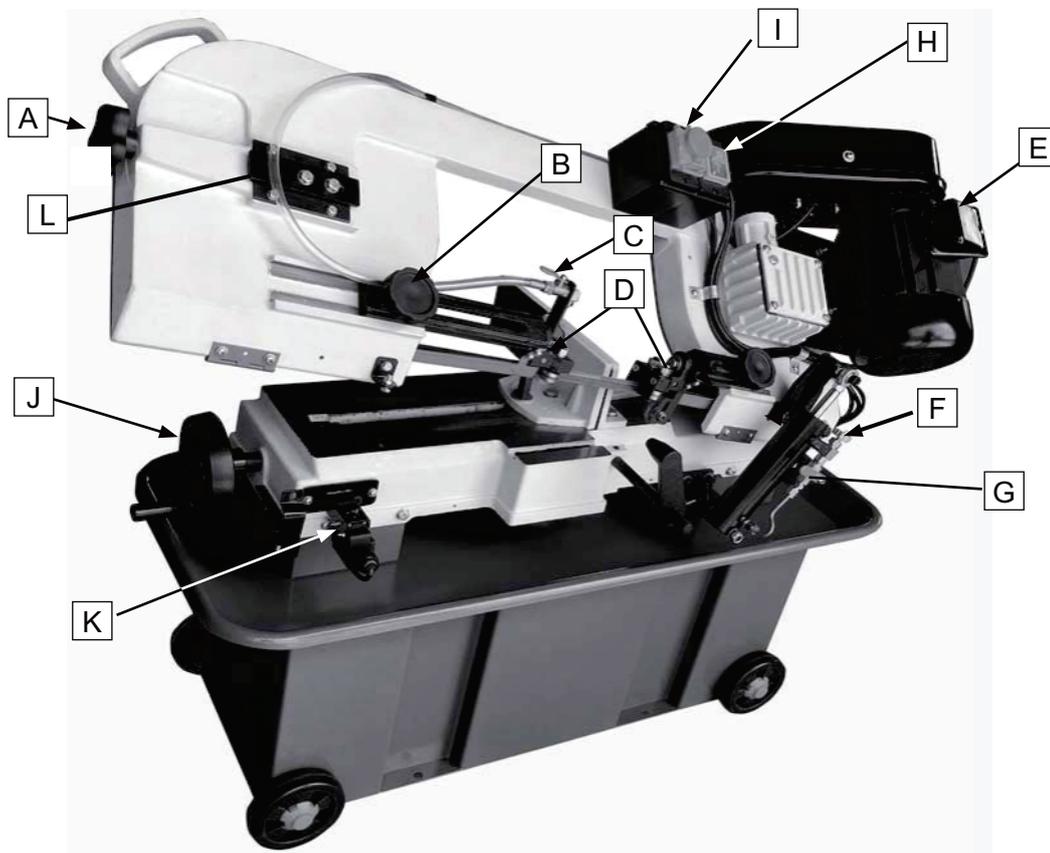
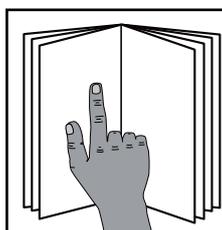


Figura 1 (ilustrativa). Serra de Fita Horizontal Ferrari para metal SFHF-12 - 220V

- | | |
|--|--|
| A. Tensão da lâmina | G. Alimentação da válvula aberto/fechado |
| B. Manopla de ajuste de largura de corte | H. Interruptor da bomba liga/desliga |
| C. Válvula do controle de refrigeração | I. Interruptor do motor liga/desliga |
| D. Guia da lâmina | J. Volante de aperto da morsa |
| E. Motor 1 cv | K. Interruptor automático fecha/desligar |
| F. Botão de avanço do controle de alimentação de corte | L. Controles de percurso |



ATENÇÃO

**Para evitar acidentes,
leia todo o manual antes
de usar a máquina.**



Para obter o melhor rendimento deste produto, escrevemos o presente manual para ser lido com atenção cada vez que for utilizá-lo. O presente manual de instruções faz parte integrante deste produto e deve ser conservado com cuidado para poder consultá-lo sempre que for necessário. Se entregar este produto a terceiros, aconselhamos entregar também este manual.

Ideal para cortes retos e angulares (reto) de 0° - 45° em materiais metálicos, redondos, quadrados e retangulares. Indicada para indústria, empresas de manutenção e oficinas.

3. Importante



LEIA COM ATENÇÃO ESTE MANUAL DE INSTRUÇÕES, antes de usar seu produto pela primeira vez.

Este produto não se destina à crianças ou utilização por pessoas com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas. Por pessoas com falta de experiência e conhecimento, menores de 18 anos de idade e que não tenham recebido instruções ou treinamento referentes à utilização do equipamento ou que estejam sob a supervisão de uma pessoa responsável pela sua segurança;

Este produto deve ser montado ou armazenado longe do alcance destas pessoas. As crianças devem ser supervisionadas para assegurar-se que não brinquem com o produto.



O uso inapropriado deste produto pode ser extremamente perigoso para o operador, para as pessoas que estão ao redor.

4. Transporte

Se ao desembalar o produto, detectar algum dano produzido durante o transporte, não o coloque em funcionamento. Leve na loja onde comprou para eventual troca ou em uma Assistência Técnica Autorizada **Ferrari** para eventual reparo.



ATENÇÃO



Este símbolo alerta o usuário quando há risco imediato de dano físico ou perigo de morte quando as instruções não são seguidas estritamente.

Antes de começar a usar o produto, leia e siga atentamente todas as instruções que porventura estejam fixas ao produto e neste manual.

Nunca retire os rótulos de precaução deste produto.



Assegure-se de que toda pessoa que usar o produto tenha lido e compreendido cuidadosamente o manual de instruções.



Mantenha a área de trabalho limpa e bem iluminada. Áreas bagunçadas ou escuras são um convite a acidentes.



Mantenha crianças e observadores afastados enquanto opera o produto. Qualquer distração pode causar acidentes.



Sempre utilize equipamentos de proteção individuais adequados, tais como óculos de segurança, máscara antipó, protetor auricular, calçado e capacete de segurança, de acordo com as necessidades do trabalho a realizar.

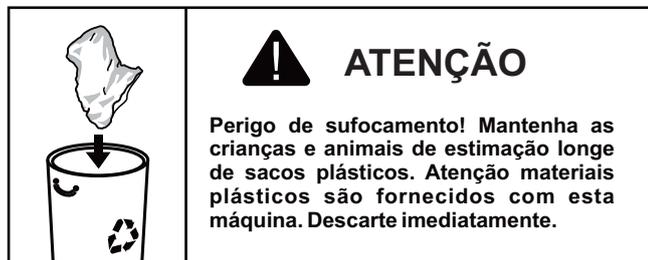


Fique alerta! Não utilize o produto se estiver cansado, sob influência de remédios, álcool, drogas, sono, cansaço físico ou mental ou qualquer outra causa que lhe impeça usar o produto com segurança e bom senso. Qualquer distração durante o uso poderá acarretar em grave acidente pessoal.

5.1 Desembalar o produto



Sua máquina foi cuidadosamente embalada para o transporte seguro. Remova os materiais de embalagem em torno de sua máquina para inspecioná-la. Se você estiver completamente satisfeito com a condição de seu produto, leia todo o manual de instrução para sua informação e montagem.



5.2 Conteúdo da embalagem

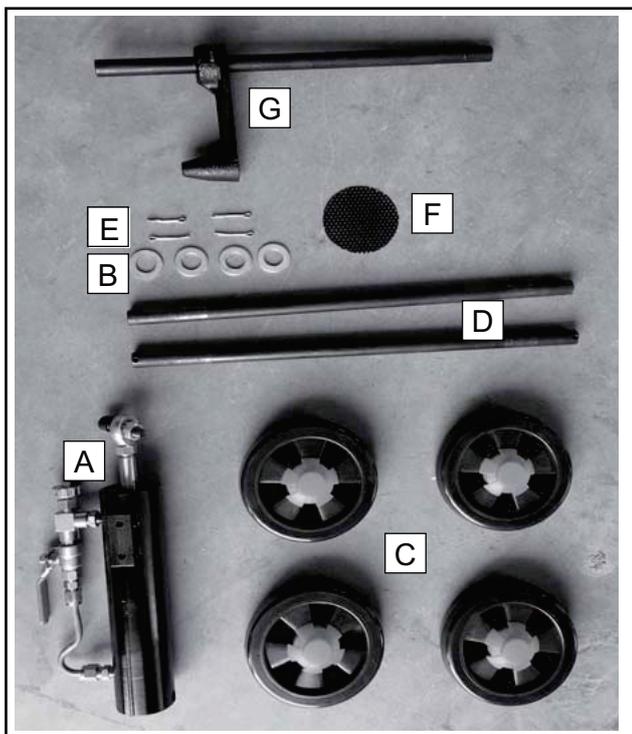
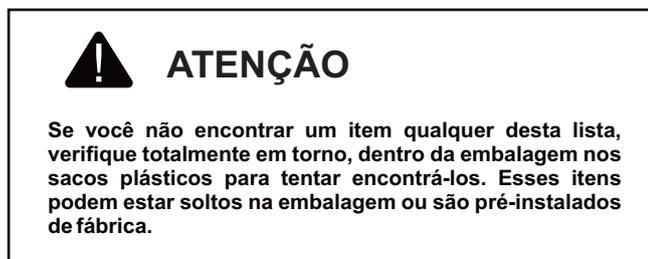


Figura 2 ilustrativa.

Componentes (Figure 2)

	Qty
A. Cilindro hidráulico	1
B. Arruelas lisas 5 / 8"	4
C. Rodas	4
D. Eixo	2
E. Cupilhas 3 x 30 milímetros	4
F. Tela	1
G. Limitador de corte.....	1

6. Suporte de transporte

Um suporte de transporte foi instalado na serra de fita para proteger o alinhamento do arco durante o transporte. Após a remoção, guarde o suporte em um lugar seguro até que você precise mover ou transportar a serra de fita no futuro.

6.1. Remover o suporte de transporte mostrado na Figura 3.

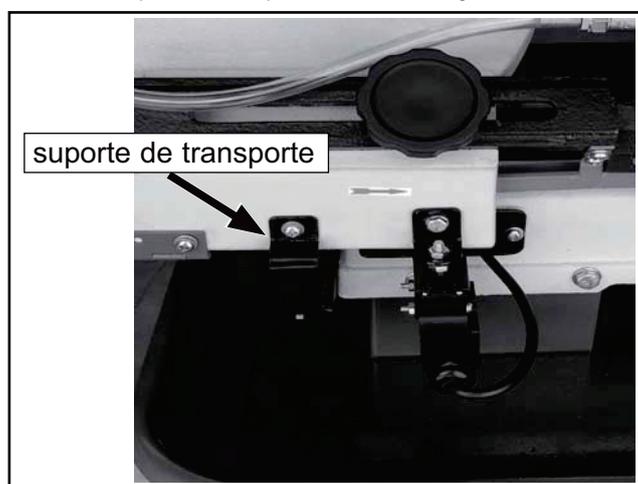


Figure 3 ilustrativa.

7. Limitador de corte

1. Insira a haste do limitador de corte através do furo na base e fixe-o com o parafuso (ver Figura 4).

2. Calcule o tamanho da peça a partir do lado de fora da lâmina, ajuste o limitador e aperte o parafuso para definir a parada da peça a ser cortada no comprimento desejado.

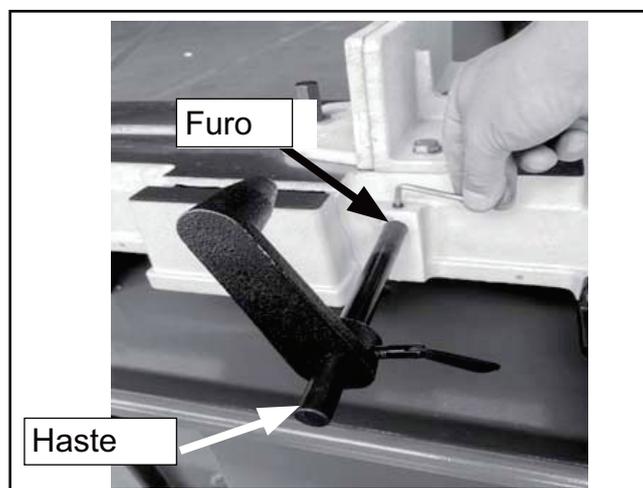


Figura 4 ilustrativa.

8. Cilindro hidráulico

Instalar o cilindro hidráulico:

1. Siga estes passos para instalar o cilindro hidráulico, quando o mesmo não sair de fábrica montado!

PASSO A - Libere a porca até retirá-la, Figura 5;

PASSO B - Monte o cilindro na parte inferior e superior da máquina;

PASSO C - Fixe-o, conforme a figura 6.

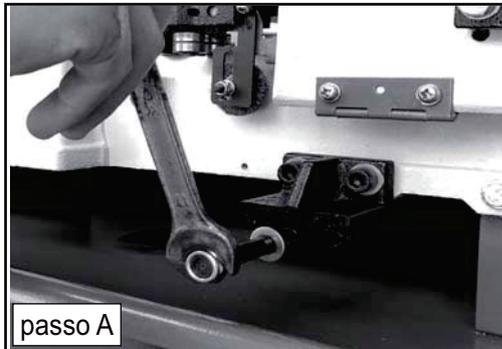


Figura 5 ilustrativa.

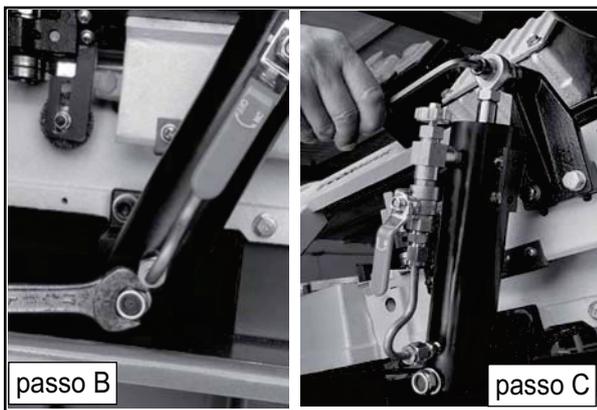


Figura 6 ilustrativa.

9. Rodas para transportar

Instalar as rodas:

Componentes Necessário:	Qtde
Rodas	4
Eixo	2
Cupilhas 3 x 30 milímetros	4
Arruelas lisas 5 / 8"	4

Para instalar as rodas

1. Deslize uma arruela lisa no eixo, seguido por uma roda e cupilha, figura 7;
2. Insira o eixo através dos furos na parte baixa do assoalho da máquina;
3. Insira a cupilha no furo do eixo em seguida abra a cupilha para a roda não soltar.

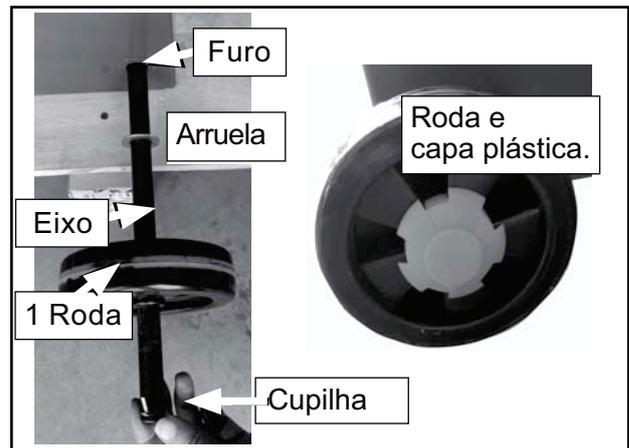


Figura 7 ilustrativa.

10. Correia - 4 Velocidades da polia

A correia em V tem de ser reposicionado para a RPM desejado, conforme tabela de velocidade da correia.

Para tensão ou reposição da correia em V siga os passos:

PASSO 1 - AMÁQUINA DEVE SER DESLIGADA DA TOMADA!

PASSO 2 - Afrouxar os dois parafusos sextavados que prendem o motor no suporte, para soltar a correia (ver A Figura 8).

PASSO 3 - Mude o posicionamento da correia em V, conforme tabela de velocidade na combinação do canal da polia para chegar ao RPM desejado. Certifique-se que a correia esteja em canais paralelos. Veja a tabela na parte interna da tampa da polia para a escolha do RPM.

PASSO 4 - Após a montagem da correia, ajuste os dois parafusos sextavados na montagem do motor (suporte), empurre o motor para trás tensionando a correia e reaperte as porcas e parafusos até travar o motor.

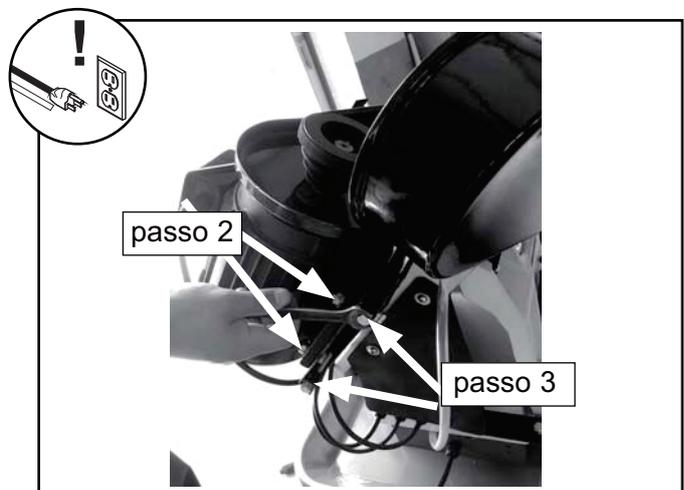


Figura 8 ilustrativa.

11. Teste de operação



Não opere a máquina se não leu o manual ou se leu mas não compreendeu.

 Remova qualquer objeto ou chave de ajuste sobre a máquina antes de ligá-la;

Não exceda o limite da máquina, pois danifica o produto e diminui o rendimento e a vida útil da mesma;

Utilize sempre a ferramenta originais da máquina para a sua operação;

Evite a partida não intencional. Assegure que o interruptor está desligado antes de conectar o plugue na tomada, pegar ou carregar a ferramenta;

Uma vez que a montagem está completa e foi verificada para seu uso, a máquina deve ser ligada em seguida desligada para assegurar que está adequadamente montada e seus componentes de alimentação e de segurança estão funcionando corretamente.

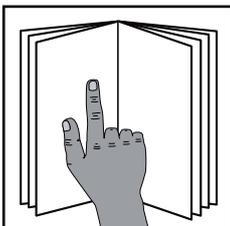
Se você encontrar algum problema incomum durante a execução do teste, pare imediatamente a máquina, desligue-o da energia, e verifique o problema se for simples antes de operar a máquina novamente faça a correção. Problemas complexos devem ser encaminhada a rede autorizada Ferrari.

1. Ligue a máquina à fonte de energia, conforme sua voltagem.
3. Verifique se o botão liga e desliga do motor esta funcionando corretamente, após verificar;
4. Definitivamente ligue a máquina e certifique-se se o motor apresenta ruídos anormais.
5. Verifique se a válvula do controle de refrigeração está funcionando corretamente em seguida desligue a máquina.

12. Visão geral da operação

O objetivo desta revisão é fornecer ao operador da máquina novato com uma compreensão básica de como a máquina é usada durante a operação, para que os controles / componentes da máquinas discutidos mais adiante neste manual serão mais fáceis de entender.

Para saber mais sobre operações específicas, leia todo o manual e procure entendê-lo, treinamentos adicionais de operadores não qualificados sem experiência seus treinamentos Ferrari! Atenção, fazer pesquisas adicionais fora deste manual não é recomendado, vídeos, sites, etc. Procure um profissional qualificado ou entre em contato com a Ferrari para maiores informações.



Atenção

Para evitar o risco e lesões graves, leia todo o manual antes de usar máquina.



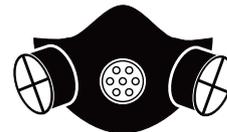
Advertência

Fique alerta! Não utilize o produto se estiver cansado, sob influência de remédios, álcool, drogas, sono, cansaço físico ou mental ou qualquer outra causa que lhe impeça usar o produto com segurança e bom senso. Qualquer distração durante o uso poderá acarretar em grave acidente pessoal.



Atenção

Para evitar acidentes como lesões oculares a partir de cavacos projetados contra seu rosto ou danos aos pulmões, use sempre EPI (Equipamento de Proteção Individual), são indispensáveis o uso de óculos de segurança e uma máscara contra fumaça/poeira para o usuário na operação da máquina.



Nota Importante!

Se você não tem experiência com este tipo de máquina, é altamente recomendável que você procure treinamento adicional com um profissional qualificado ou entre em contato com a Ferrari para maiores informações e orientação. Independentemente do conteúdo das informações deste manual, a empresa não será responsabilizada por acidentes causados por falta de compreensão, treinamento e/ou as observações feitas neste manual.

12.1 Operação Orientativa

Para obter uma operação segura, o usuário deve certificar-se:

1. Examinar a peça a ser cortada e certificar se que não vai exceder o limite da capacidade de corte da máquina.
2. Ajustar o torno/morsa, se necessário, corrigir o ângulo horizontal de 0°-45° (reto) desejado.
3. Ajustar a largura e verificar o guia de largura de corte da peça desejada, e prender a peça a ser cortada.
4. Verificar na máquina o lado de saída da peça, se a peça pode passar com segurança por todo o percurso através do torno/morsa/lâmina sem interferência.
5. Verificar também se o limitador de corte está na reta da peça a ser cortada.
6. Não coloque as mãos na peça quando a mesma estiver sendo cortada, procure empurrar a peça com o auxílio de um pedaço de madeira, se necessário. Verifique se a peça está presa e apoiada a mesa/base, manter as mãos e os dedos afastados do percurso da lâmina de serra.
7. Certifique-se de que a peça será cortada por todo o percurso da lâmina de serra, sem obstruções.
8. Pare a máquina somente no botão liga / desliga.

12.2 Torno/Morsa

O torno morsa pode conter materiais de até sete polegadas (7"x12") e ser ajustado para cortar em ângulos horizontais retos de 0° a 45°.

1. Libere a porca e os parafusos do torno morsa Figura 9;
2. Abra o torno morsa e coloque a peça a ser trabalhada;
3. Se necessário, use a escala até o ângulo de corte desejado 0° - 45°;
4. Após definir o ângulo desejado, feche a torno morsa de encontro a peça;
5. Aperte os parafusos e as porcas para travar.

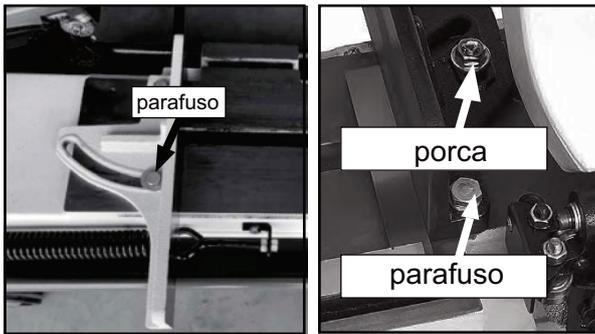


Figura 9 ilustrativa.

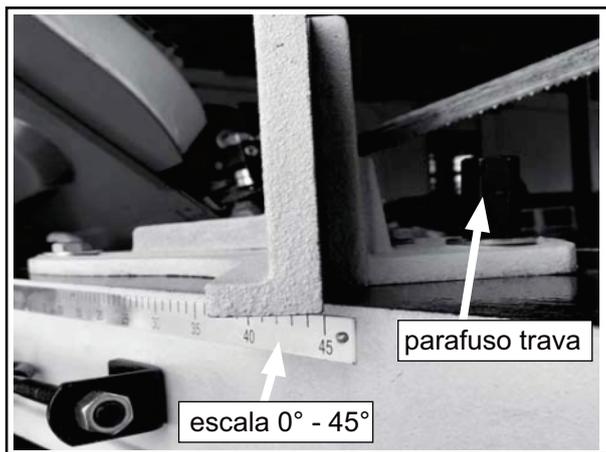


Figura 10 ilustrativa.

13. Escolha a velocidade x material

Selecionando a velocidade x material corretamente, você obtém os melhores resultados de corte e prolongando a vida útil de sua lâmina de serra.

Valores de orientação para velocidades de corte [m / mm]:

Material	[m/ mm]	Material	[m/ mm]	Material	[m/ mm]	Material	[m/ mm]
Aço para ferramentas	34	Aço carbono de alta e média liga	41	Aço carbono de baixa liga	59	Alumínio	98
Aço cromo-níquel		Latão duro		Latão macio		-	
Aço especial		Bronze					

13.1 Alterar a Velocidade da Lâmina

Para alterar a velocidade da lâmina:

1. Desligue a máquina da energia elétrica;
2. Determine a velocidade da lâmina para o seu corte e espessura do material x velocidade, conforme tabela;
3. Afrouxe a correia em V e posicione na polia, conforme desejar (Figura 11);
4. Tencione a correia em V, no sentido inverso.

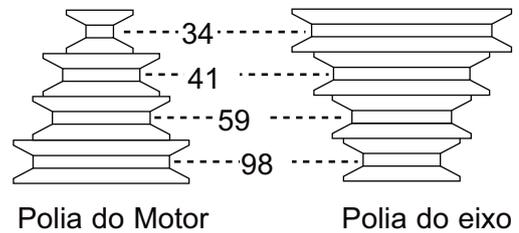


Figura 11 ilustrativa.

14. Guias da Lâmina

Para ajustar os guias da lâmina:

1. Libere a manopla do guia da lâmina, conforme a Figura 12.
 2. Deslize o guia o mais próximo possível da peça a ser trabalhada.
- Nota:** Os guias da lâmina devem ser posicionados aproximadamente 1/4" longe da peça de trabalho. Isso ajudará a garantir cortes retos, mantendo a lâmina sem torção ou à deriva ao largo da linha de corte.
3. Após ajustar ambos os lados dos guias (1/4"), aperte a manopla.

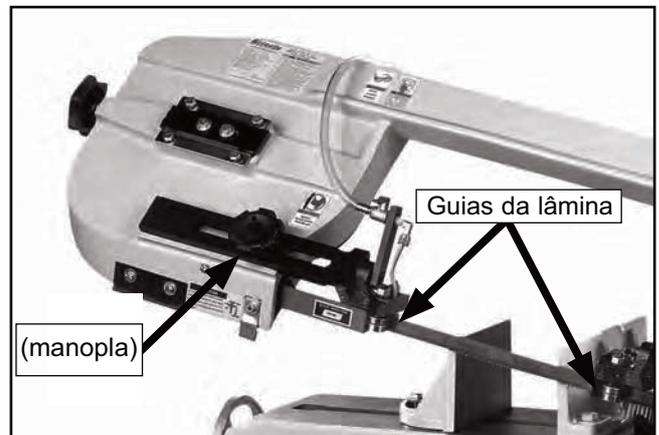


Figura 12 ilustrativa.

15. Avanço de alimentação

O avanço com que a lâmina desce sobre a peça é alimentada por pressão e é controlada através da válvula do pistão.

Nota: Use sempre um lubrificante de corte durante a operação, a velocidade de alimentação pode ser aumentada em aproximadamente 15%.

Para definir o avanço de alimentação e ajustes:

1. Levante o arco (corpo) da serra à altura máxima para retirar a tensão da mola. Feche "OFF" na válvula para bloquear o arco no lugar.
2. Ajustar a pressão de alimentação da mola de tensão pelo giro da porca de ajustamento (ver Figura 13). Aperte o suficiente para remover o jogo, mas não o suficiente para aplicar a tensão de mola.

Nota: Este ajuste da mola é um ajuste inicial. Dependendo das circunstâncias de corte, você terá que ajustar a pressão de alimentação com este ajuste. O aumento da tensão da mola vai reduzir a pressão de alimentação.

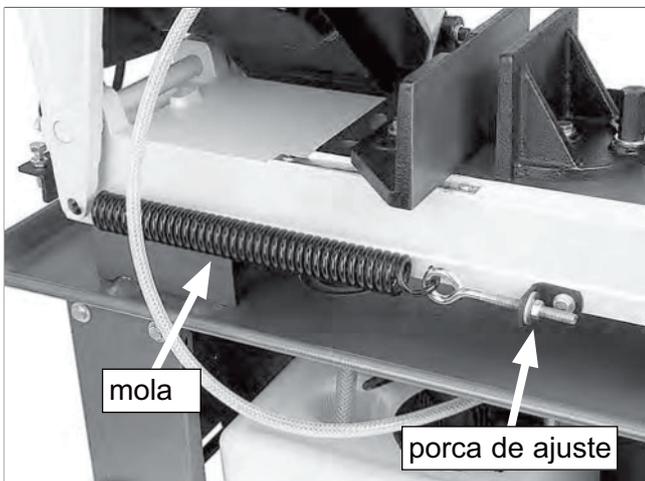


Figura 13 ilustrativa.

4. Abra a "ON" para alimentar a válvula Figura 14, e libere o avanço do arco (corpo) no botão de avanço do controle da taxa de alimentação até algumas polegadas acima da peça a ser trabalhada.

5. Abra a válvula, em seguida, lentamente gire o botão de avanço no sentido horário para alimentação lenta até a serra começar a cortar a peça.



Figura 14 ilustrativa.

6. Observe os cavacos que saem durante o corte, e aumentar ou diminuir a pressão de alimentação de acordo com as características do cavacos.

- Se os cavacos são enrolados, quentes, amarronzados próximo ao preto na cor, há muita pressão para baixo. Diminua a descida da serra.
- Se os cavacos são azulados, a velocidade da lâmina está muito alta.
- Se os cavacos são finos, existe uma pressão de alimentação insuficiente. Aumente a descida da lâmina vagarosamente.
- A melhor taxa de corte e alimentação lhe dará forma uniforme espiral e pouca mudança de cor.

16. Dicas de operação

As dicas a seguir irão ajudá-lo com segurança e eficácia a operar a sua serra de fita, e ajudá-lo a obter o máximo da vida útil de sua lâmina de serra.

Dicas para o corte horizontal:

Use o limitador de corte para cortar com rapidez e precisão várias peças de medidas do mesmo comprimento.

Prenda os materiais firmemente na morsa do torno para assegurar um corte preciso.

Ao ligar a máquina, deixe que a lâmina atinja a velocidade máxima antes de entrar em contato com a peça a ser trabalhada (ver Figura 15).

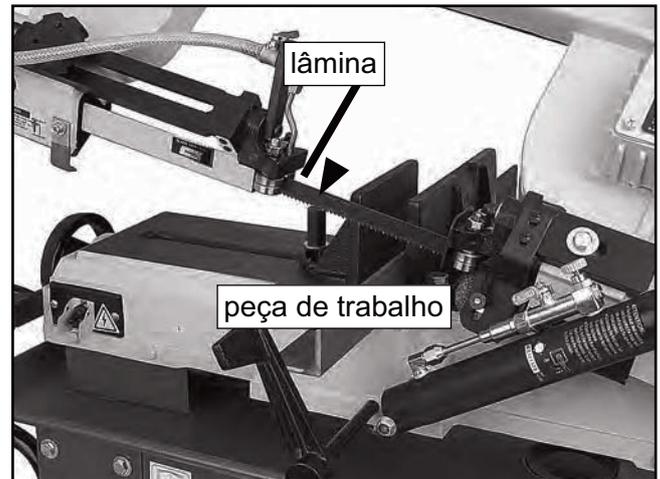


Figura 15 ilustrativa.

Espera a lâmina parar completamente antes de remover a peça cortada ou do torno! Risco de acidentes. Evite tocar nas pontas cortadas da peça, pois possuem rebarbas afiadas e podem estar muito quentes!

- Apoiar as extremidades das peças longas para que elas não caiam quando cortadas.
- Antes de iniciar o corte, posicione a lâmina aproximando 1/4" da peça a ser trabalhada.
- Use óleo de corte, isso aumenta a vida útil da lâmina.

17. Manutenção



18. Orientativo

Para um melhor desempenho da sua máquina, siga este programa de manutenção que referem-se a quaisquer instruções específicas nesta orientação.

Verifique diariamente:

- Se os parafusos de montagem estão soltos.
- Se a lâmina de serra está alinhada.
- Se a lâmina está desgastada ou se os fios estão danificados.
- Qualquer outra condição insegura.
- Se a máquina foi limpa após cada utilização.
- Se a tensão da lâmina está adequada.

Mensalmente:

- Lubrificar parafuso de torno.
- Verifique a lubrificação da polia do eixo.

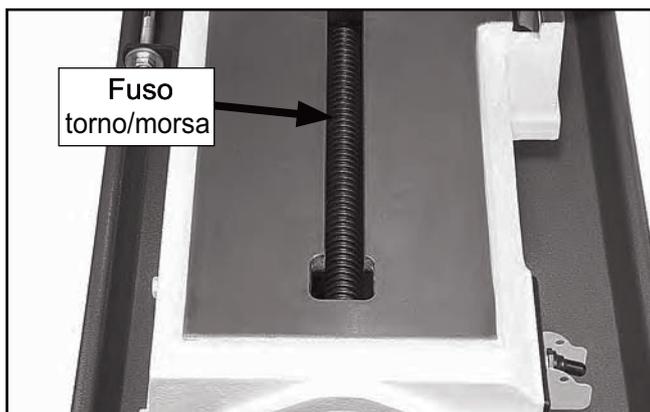
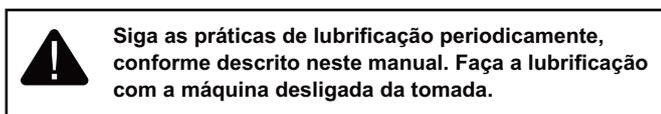


Figura 16 ilustrativa.

Use uma escova de aço para limpar os fios do fuso que estão impregnados de cavacos com graxa Figura 16.

Em seguida, mover o fuso do torno através da sua manopla para completa movimentação, várias vezes para descartar o óleo/graxa ao longo do seu comprimento.

19. Engrenagens

Aplicar uma camada fina de óleo de máquina (ISO68) na caixa de engrenagens.

Para lubrificar as engrenagens:

1. Remova a tampa da caixa de engrenagem (ver Figura 17).
2. Use uma pequena escova para limpar o excesso, aplique uma camada fina de lubrificante para cabeçote de engrenagens (graxa azul).
3. Em seguida instale a tampa da caixa de engrenagem removida.



Figura 17 ilustrativa.

20. Substituição da lâmina

A lâmina deve ser substituída quando possui desgaste natural de uso, ou se está danificada, faltando dentes.

Alterar a lâmina da serra de fita:

1. A MÁQUINA DEVE SER DESLIGADA DA TOMADA!
2. Elevar o arco (corpo) da serra de fita para a posição vertical, em seguida remova a tampa de acesso do volante.
3. Gire a manopla no sentido anti-horário para liberar a tensão da serra e com o auxílio de uma luva de raspa.
4. Ao afrouxar a tensão, puxe a lâmina para fora do volante.

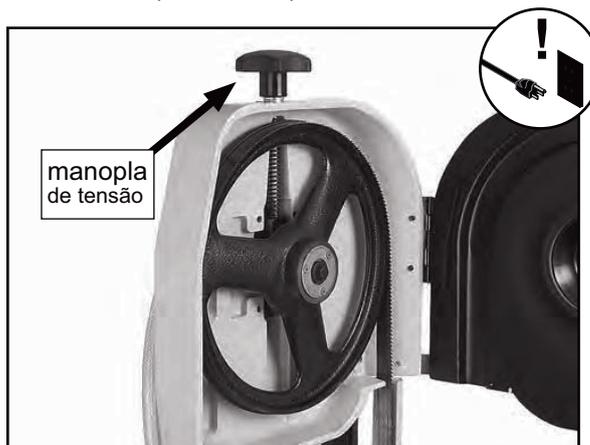
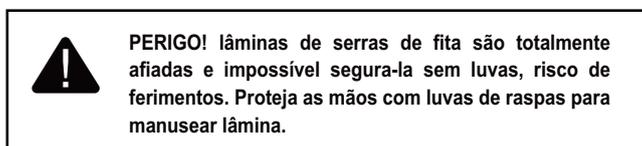


Figura 18 ilustrativa.



5. Instale a nova lâmina, no sentido inverso da desmontagem.

6. Com lâmina em torno do volante, colocar conforme Figura 19, mantendo a lâmina entre os mancais de guia lâmina.

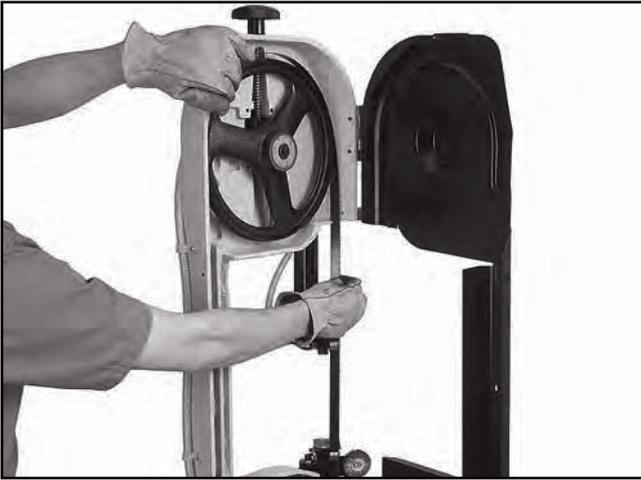


Figura 19 ilustrativa.

Nota: Fique na frente da máquina e certifique-se de que os dentes da lâmina estão voltados para baixo e em direção da peça, como mostra a Figura 20.

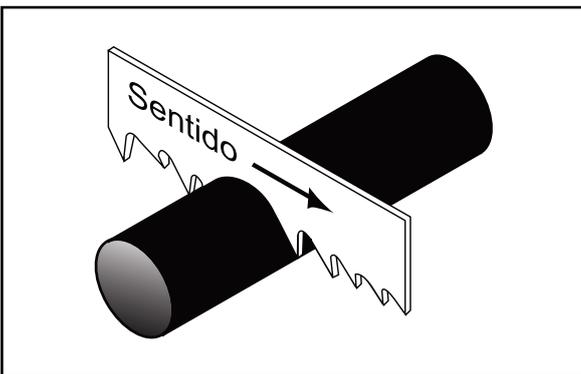


Figura 20 ilustrativa.

Para completar a troca da lâmina siga os passos para tensionar a lâmina.

7. Verifique o guia de tensão e o ponto central e reajuste a tensão da lâmina (ver Figura 21).

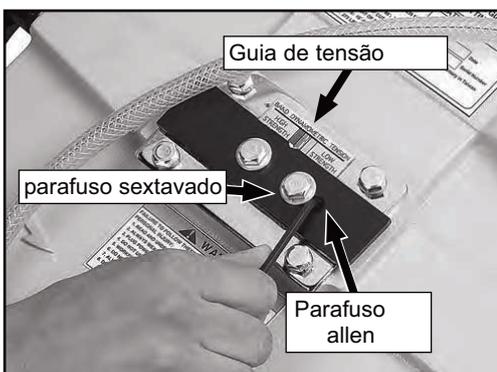


Figura 21 ilustrativa.

21. A guia da lâmina

1. Posicione a serra de fita na horizontal.
2. Coloque um esquadro na mesa/base e encoste contra as costas da lâmina (ver A Figura 22), verificar pontos diferentes ao longo do comprimento da mesa x lâmina entre os guias da lâmina.

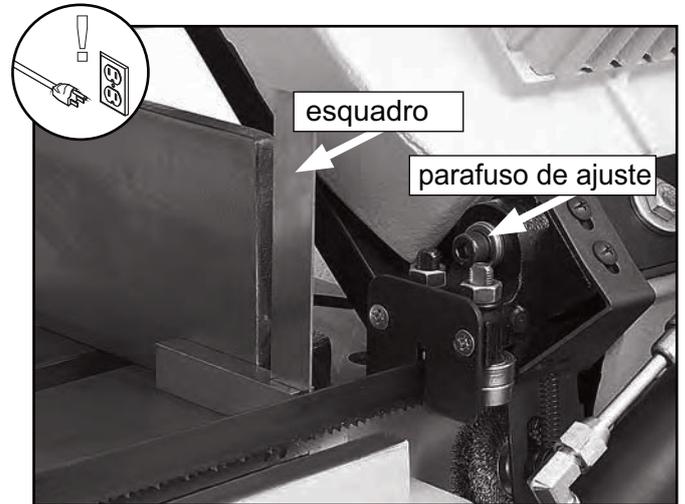


Figura 22 ilustrativa.

3. Libere o parafuso da tampa mostrada na A Figura 22, e ajustar o guia da lâmina até a lâmina ficar vertical para a base.

Nota: Ambos os guias da lâmina devem ser ajustados para atingir os resultados desejados. Aperte o parafuso de ajuste.

22. Guia da lâmina e Rolamentos

Os mancais de guia lâmina vêm ajustados de fábrica e não a necessidade de ajuste. Observe se desgaste desigual da lâmina ou/e cortes curvos podem ser o resultado de ajuste incorreto. (Figura 23).

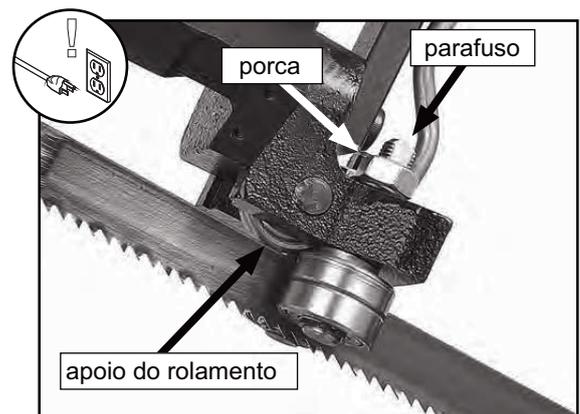


Figura 23 ilustrativa.

Se a lâmina apresentar anomalias, entre em contato com uma autorizada Ferrari para resolver seu problema ou entre em contato com a Ferrari (11) 21057500, pois estes ajustes são mantidos de fábrica.

- Rolamentos são necessários para manter a lâmina em 90°;
- Rolamentos e lâmina devem trabalhar uniforme.
- É aceitável se houver 0.001" - 0.002" entre a lâmina x rolamento.

23. Manutenção

Motor e Eletricidade



Problemas	Possível causa!	Possível solução!
A máquina não iniciar ou disjuntor.	<ol style="list-style-type: none">1. plug / conector se encontram em falha / fio enrolado.2. fonte de alimentação desligada.3. motor conectado em outra voltagem.4. capacitor de partida fraco.5. fusível bloqueado / disjuntor solto / desarmado.6. interruptor do motor ON / OFF em curto7. fiação em alta resistência.8. motor falhando.	<ol style="list-style-type: none">1. Teste os conectores;2. Certifique-se de linhas quentes têm tensão correta em todas as pernas e fonte de alimentação principal é ligado.3. Desenrole a fiação do motor.4. Substituir, procure uma autorizada Ferrari.5. Consulte um eletricista qualificado/habilitado para assegurar a capacidade correta para a carga da máquina; substituir disjuntor fraco.6. Interruptor ON/OFF com defeito, leve a uma autorizada Ferrari.7. Fio rompido, consulte autorizada Ferrari.8. Teste/reparação/substituição autorizada Ferrari.
Máquina com a potência fraca.	<ol style="list-style-type: none">1. velocidade da lâmina errada para o material.2. material da peça com problema.3. avanço / velocidade de corte rápido demais para a tarefa.4. lâmina está patinando sobre os volantes5. baixa tensão de alimentação na energia elétrica.6. rolamentos do motor estão em falha.7. ligação do motor incorreta.8. motor está superaquecido.	<ol style="list-style-type: none">1. Use o metal com propriedades corretas para o seu tipo de corte ver tabela de velocidade x material.2. Use o metal com propriedades corretas para o seu tipo de corte ver tabela de velocidade x material.3. taxa de alimentação, diminua a velocidade/corte.4. ajustar a lâmina e tensão.5. verificar a rede de energia com um eletricista especializado.6. eixo solto requer substituição do rolamento. consulte a rede autorizada Ferrari.7. teste os conectores; corrigir a fiação.8. desenrole o fio e ligue-o novamente.
Máquina vibrando ou operação com ruídos.	<ol style="list-style-type: none">1. motor está encostando na tampa da correia.2. caixa da correia se encontra solta.3. lâmina errada e/ou a velocidade muito lenta.	<ol style="list-style-type: none">1. substitua a tampa da correia amassado; polia solta/danificado substitua.2. aperte os parafusos ou substitua.3. monte a lâmina ou substitua.

23.1 Manutenção

Anomalia	Causa / possíveis efeitos	Solução sugerida
O motor está com sobrecarga.	Entrada de ar para o motor obstruída Motor não foi corretamente reparado Unidade de força da fita não foi corretamente reparada	Verifique e limpe Requer assistência técnica! Solicite reparo por oficina autorizada Ferrari.
Fluido refrigerante não está circulando	Tanque de fluido vazio Tampa do tanque fechada Tampa do tanque bloqueada Duto dobrado ou obstruído Ar no sistema, especialmente após reabastecimento Bomba não está funcionando	Complete Abra Limpe Verifique e limpe Solte a mangueira de pressão por alguns instantes Ligue a bomba
A fita para ao serrar, mas o motor continua a funcionar	Tensão da fita de serra insuficiente Tensão na correia em V.	Verifique a fita da serra Verifique a tensão da correia.
Vida curta da fita (Dentes sem fio)	Qualidade da fita não adequada ao material sendo serrado Espaçamento incorreto de dentes causa quebra de dentes (o dente que fica na peça prejudica os demais dentes da fita) Falta refrigeração Velocidade de corte muito alta Avanço muito rápido	Melhore a qualidade da fita (prefira do tipo bimetal) Selecione o espaçamento correto Use o sistema de refrigeração Reduza a velocidade de corte Reduza o avanço
Quebra de dentes	Espaço entre dentes cheio, espaçamento de dentes incorreto	Use uma fita com espaçamento diferente ou reduza a velocidade de avanço
Quebra da fita da serra	Tensão na fita muito alta ou muito baixa Fita com defeito Ajuste incorreto da guia da fita	Verifique a tensão da fita da serra. Substitua Ajuste corretamente a guia da fita
Corte torto (fita desviando)	Distância muito grande entre a guia e a peça a ser trabalhada Fita sem fio Tensão da serra muito baixa Avanço muito rápido Pressão de corte muito alta Fita com defeito (conjunto irregular) Guia da fita mal ajustada	Traga a guia para o mais próximo possível da peça Substitua Aperte corretamente Reduza Reduza Substitua Reajuste
Corte não retangular, mas paralelo	Material não está apoiado em ambos os trilhos da morsa Grampos da morsa não estão ajustados para 90°	Apóie o material corretamente Ajuste os grampos corretamente

24. Descarte



Não descarte os componentes elétricos ou peças e partes do produto no lixo comum.
Procure separar e encaminhar para a coleta seletiva.
Informe-se em seu município na sua região, sobre locais ou sistemas de coleta seletiva.

25. Empresa

Caracol Comércio de Máquinas e Ferramentas Ltda.

Rodovia Raposo Tavares, 21.042 - Km21
Granja Viana - Cotia - SP - CEP 06709-015
CNPJ 60 854 650/0001-26

ITEM CÓDIGO: AAS1080002
QTD. CONTÉM 1 SERRA DE FITA SFHF-12
EXP HUI YANG MANUF LTDA
FABRICADO NA CHINA
IMPORTADO E DISTRIBUÍDO POR:
CARACOL COM DE MÁQ E FERR LTDA
CNPJ 60854650/0001-26
CNPJ 60854650/0004-79
COMPOSIÇÃO: FERRO FUNDIDO /
AÇO CARBONO
VALIDADE: INDETERMINADA

Assegura-se a este produto garantia contra qualquer defeito de fabricação que nele se apresente no período de **12 meses (3 meses de garantia por lei e 9 meses de garantia concedido pela fábrica)**, após emissão de nota fiscal do consumidor final. Os serviços de garantia a serem prestados são restritos unicamente à substituição ou conserto das peças defeituosas, desde que, a critério de um técnico credenciado, for identificado defeito de fabricação, constando-se falha em condições normais de uso, durante a vigência desta garantia. Limitado a 36 meses da data de fabricação, descrito no número de lote identificado na placa de características deste produto.

PARA PEÇAS DE DESGASTES NATURAIS COMO:

Lâmina de serra, roletes, rolamentos, volantes, a garantia é assegurada **por 6 meses (3 meses de garantia legal por lei, contando a partir da data de emissão da Nota Fiscal de Venda e 3 meses de garantia concedido pela Ferrari)**, contra eventuais defeitos de material ou fabricação, comprovados por laudo técnico devidamente assinado pelo nosso Assistente Técnico Ferrari Credenciado, onde constata-se falha em condições normais de uso durante a vigência da garantia.

A garantia torna-se nula e sem efeito se este produto sofrer qualquer dano provocado por acidente, agentes da natureza, desgaste natural das peças e componentes, uso abusivo ou em desacordo com as instruções de utilização fornecidos com este produto, defeitos ou danos causados pelo descuido do usuário no manuseio, apresentar sinais de violação, ajuste ou conserto por pessoas não autorizadas ou adaptações.

Será considerada nula a garantia se este certificado apresentar rasuras ou modificações.

Os serviços acima mencionados, somente serão prestados nos locais autorizados e indicados pela Ferrari. O proprietário se responsabiliza pelas despesas e riscos de transporte (ida e volta) do produto a esses locais. Caso não haja esse serviço em sua localidade, o proprietário se responsabiliza pelas despesas e riscos de ida do produto aos locais autorizados pela Ferrari e as despesas e riscos de transporte de volta do produto ao proprietário, é de responsabilidade da Ferrari.

O certificado, devidamente preenchido pelo revendedor, deve ser apresentado juntamente com a respectiva nota fiscal de venda em qualquer caso de reclamação.

Nota: A garantia torna-se nula se o produto for devolvido sem seus respectivos acessórios, descritos na embalagem ou no manual.

Acesse também nosso site: www.ferrarinet.com.br e conheça toda nossa linha de produtos. Sempre que necessário, entre em contato com a Central de Atendimento Ferrari pelo telefone: **(11) 2105-7500**.

Observação: Caso não haja Serviço Autorizado em sua localidade, favor ligar para o telefone **(11) 2105-7500, ou acessar o site: www.ferrarinet.com.br**

Nome do Comprador: _____

CNPJ/CPF: _____

Nº. Da Nota Fiscal: _____ **Data:** ____/____/____

Nº de Lote Identificado na placa de características deste produto: _____

Assinatura e Carimbo do Revendedor: _____