

Curvador Hidráulico de Tubos CHT-20



Parabéns

Você acaba de adquirir mais um produto com a qualidade Ferrari, empresa preocupada em oferecer sempre qualidade e segurança ao seus usuários.

RECOMENDAÇÕES

Antes de utilizar o produto, recomendamos a leitura deste manual e a observação de determinadas medidas básicas de segurança, a fim de se evitar, acidentes pessoais, bem como danos ao produto, sobre as melhores condições, formas e cuidados na sua utilização, garantindo assim, maior tempo de vida útil do equipamento.

Sempre que precisar trocar o óleo entre em contato com o Departamento Técnico Ferrari no telefone (11) 2105-7500.

Jamais ultrapasse a capacidade de carga especificada do produto

Devido ao programa de melhoria contínua da empresa, as especificações e os produtos presentes neste manual poderão sofrer alterações sem aviso prévio. As figuras contidas neste manual têm caráter meramente ilustrativo.

CUIDADOS COM O CURVADOR

O armazenamento de óleo deve ser em ambiente que a temperatura não ultrapasse os 40°C o que ocasionaria o envelhecimento precoce do óleo. Abasteça o reservatório somente pelo respiro. Uma vez escolhido o tipo e a marca do óleo a ser usado, não misture com outras marcas, o que poderia ocasionar em uma decomposição química formando lodo e espuma.

Se o tempo de uso for superior a 60 dias, a cada 30 dias procedam a um ciclo completo de avanço e retorno da haste, para que seja evitada, assim, a danificação dos componentes do equipamento hidráulico.

APLICAÇÃO

O Curvador Hidráulico de Tubos Ferrari CHT-20, é versátil e portátil, ideal para construção civil ou aplicações industriais. Com sistema de abertura de asa, projetada para dobras precisas a frio em tubulações padrão e tubos de 1/2" até 3".

CARACTERÍSTICAS

Características Técnicas:

Capacidade: 20 TON

Pressão máxima: 50Mpa

Avanço máximo: 290mm

Matrizes: 1/2", 3/4", 1", 1.1/4", 1.1/2", 2", 2.1/2" e 3"

Espessura da paredes dos tubos: 2,75 até 5,0mm

Peso: 92/98kg

IMPORTANTE

Nota: O CHT-20 é um equipamento de operação bastante simples, basta seguir algumas regras como:

1-Verificar se o manípulo está fechada.

2-Acionar o cabo para o acionamento do pistão e realizar a correspondente curvatura do tubo.

Atenção: Observe que existem dois (2) cabos para acionamento do pistão:

-Uma para avanço rápido do pistão. Utilizada apenas para aproximação.

-Uma para avanço lento do pistão. Utilizada para executar o trabalho de curvatura do tubo.

Obs: Acompanha este equipamento apenas um cabo para acionar o pistão tanto para o avanço lento como para o avanço rápido.

3- Após realizar a curvatura do tubo deve-se afrouxar o manípulo hidráulica para o retorno do pistão. Não é necessária a intervenção do operador para fazer o recuo manual.

4- Nunca utilizar esta ferramenta sem o tubo no local próprio para executar a curvatura.

5- O CHT-20 tem 8 matrizes para curvatura dos tubos. Deve-se selecionar a matriz de acordo com a bitola correspondente ao tubo a ser curvado.

QUANDO NÃO HOUVER ACIONAMENTO DO PISTÃO, DEVE-SE VERIFICAR:

Se o manípulo está fechada.

Se há falta de óleo, neste caso, deverá ser reposto.

Sempre que necessário, entre em contato com a Central de Atendimento Ferrari pelo telefone (11) 2105-7500.

SEGURANÇA:

Esta ferramenta destina-se apenas a curvatura de tubos galvanizados não é apropriado para vergalhões.

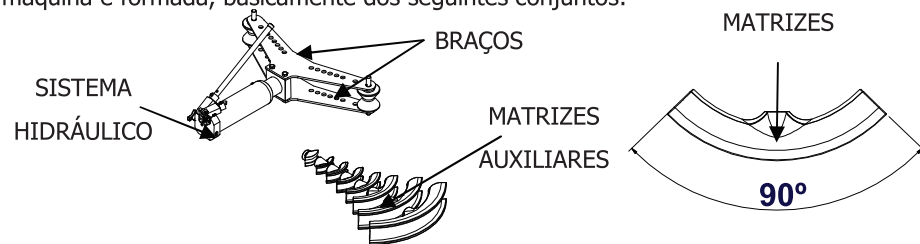
O CHT-20 por ser um equipamento hidráulico necessita, por parte do operador, cuidados em sua operação e evitar entre outras situações, que pessoas fiquem próximas do local de manuseio desta ferramenta, por questões de segurança.

-Nunca exceder capacidade do sistema hidráulico no esforço de efetuar uma curvatura. O acionamento continuado do sistema hidráulica após concretizada a curvatura coloca sob o risco de quebra da ferramenta e o que é pior ferir o operador ou alguém próximo.

Acesse também nosso site: www.ferrarinet.com.br e conheça nossa linha completa de produtos.

APRESENTAÇÃO DO PRODUTO

A máquina é formada, basicamente dos seguintes conjuntos:



NOTA: Todas as matrizes possuem um ângulo de 90° a 180°

BRAÇOS

São de chapa com furação para regulagem das matrizes auxiliares.

SISTEMA HIDRÁULICO

O sistema hidráulico compõe de um cilindro

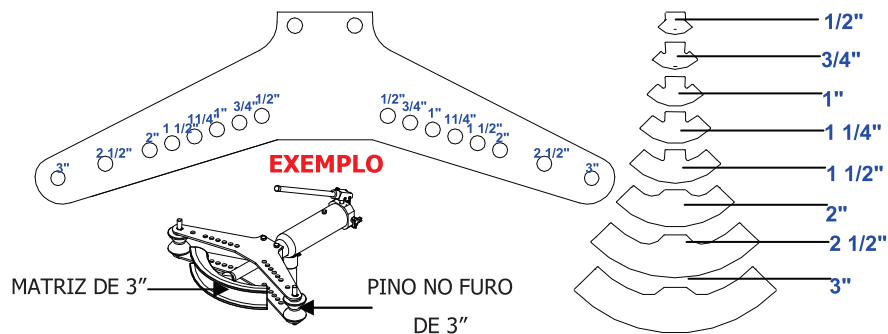
MATRIZES

São de ferro fundido nodular para tubos de 1/2" à 3".

MATRIZES AUXILIARES

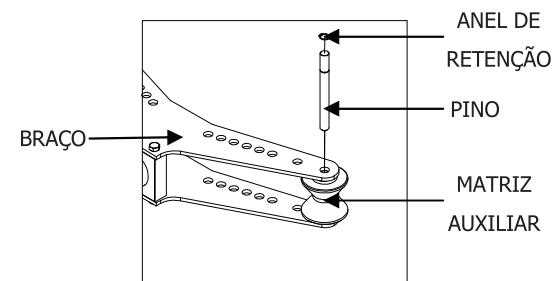
As matrizes auxiliares são de ferro fundido.

Ao encaixar a matriz, observe a medida indicada no seu corpo e trave o pino no furo com a identificação correspondente abaixo.

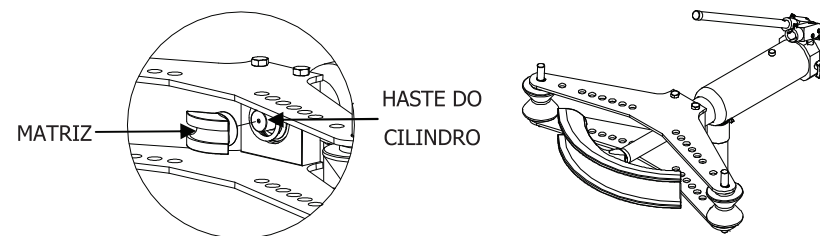


MONTAGEM DAS MATRIZES AUXILIARES

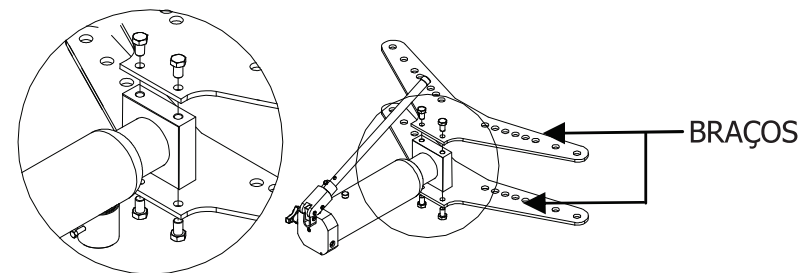
Alinhe a matriz auxiliar com o furo do braço e trave a matriz auxiliar usando pino e anel de retenção.



Encaixe a matriz na haste do cilindro como mostra a figura.



Coloque os braços na posição indicada no desenho e parafuse usando 4 parafusos de 5/8" x 1". Fixe o braço até encostar na base do corpo.

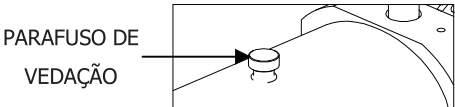


INSTRUÇÕES PARA A DOBRA

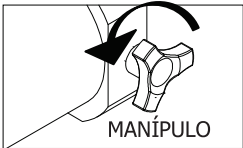
Posicione corretamente o tubo na matriz e verifique os pinos que travam as matrizes auxiliares evitando a danificação das peças.

Deve-se utilizar a matriz de acordo com o tubo a ser dobrado.

Mantenha o parafuso de vedação aberto durante o seu funcionamento (apenas uma volta completa) para possibilitar a entrada de ar quando a haste retornar.



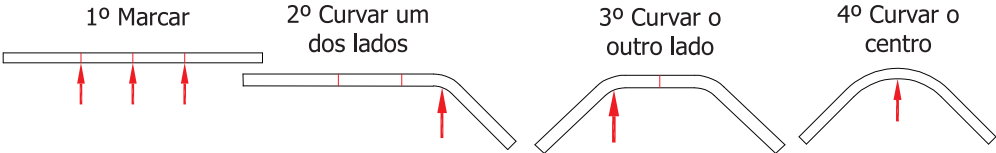
Para retornar a haste, abra o manipulô dando não mais que 1 a 2 voltas no sentido anti-horário.



No término do serviço feche o respiro para evitar contaminação do óleo.

PROCEDIMENTO

NOTA: Paredes inferiores a 3 mm deverão ser preenchidas com areia fina e mesmo assim podendo enrugur

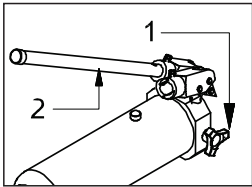


RAIOS DE CURVATURA

DIÂMETRO	RAIO CURVATURA mm
1/2"	70
3/4"	115
1"	170
1 1/4"	205
1 1/2"	205
2"	205
2 1/2"	235
3"	290

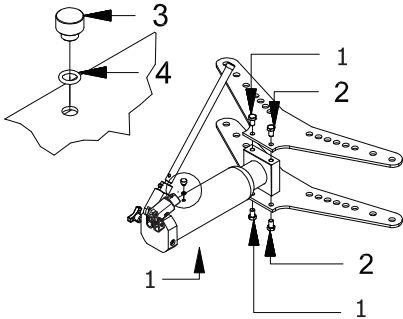
CABO DE ACIONAMENTO

- 1-Verificar se o manipulô está fechada.
2-Acionar o cabo para o acionamento do pistão e realizar a correspondente curvatura do tubo.
- Obs.:** Observe que existem duas (2) alavancas para acionamento do pistão:
- Uma para avanço rápido do pistão utilizada apenas para aproximação.
 - Uma para avanço lento do pistão. Esta deve ser usada para executar o trabalho de curvatura do tubo.
- Acompanha este equipamento apenas um cabo para acionar o pistão tanto para o avanço lento como para o avanço rápido.



TROCA DE ÓLEO

1. Retorne todo o Pistão do Curvador
2. Retire os parafusos (01) e (02)
3. Retire o Sistema Hidráulico (pistão).
4. Retire a o parafuso de vedação (03) e o Anel (04)
5. Deixe escorrer o óleo e inclua o novo.



RETIRANDO AR DO CONJUNTO HIDRÁULICO

Primeiramente abra o manipulô em seguida abra o parafuso de vedação, após isto acione o hidráulico através do cabo, em seguida feche o manipulô e novamente acione o hidráulico com o parafuso de vedação ainda aberto, se o pistão for acionado, feche o parafuso de vedação e o processo está concluído, caso não tenha tido sucesso, repita novamente a operação até que o ar presente no sistema hidráulico seja removido.

