

Certificado de Garantia

Assegura-se a este produto garantia contra qualquer defeito de material ou de fabricação que nele se apresente no período de 15 meses, contado a partir da data de aquisição pelo consumidor final.

Os serviços de garantia a serem prestados são restritos unicamente à substituição ou conserto gratuito das peças defeituosas, desde que, a critério de um técnico credenciado, for identificado defeito de fabricação, constate-se falha em condições normais de uso, durante a vigência desta garantia.

A garantia torna-se nula e sem efeito se este produto sofrer qualquer dano provocado por acidente, agentes da natureza, desgaste natural das peças e componentes, uso abusivo ou em desacordo com as instruções de utilização fornecidos com este produto, defeitos ou danos causados pelo descuido do usuário no manuseio, apresentar sinais de violação, ajuste ou conserto por pessoas não autorizadas ou adaptações.

A garantia não inclui consumíveis como, por exemplo, combustíveis e/ou lubrificantes. Será considerada nula a garantia se este certificado apresentar rasuras ou modificações.

Os serviços acima mencionados, somente serão prestados nos locais autorizados e indicados pela Ferrari. O proprietário se responsabiliza pelas despesas e riscos de transporte (ida e volta) do produto a esses locais. Caso não haja esse serviço em sua localidade, o proprietário se responsabiliza pelas despesas e riscos de ida do produto aos locais autorizados pela Ferrari e as despesas e riscos de transporte de volta do produto ao proprietário, é de responsabilidade da Ferrari.

O certificado, devidamente preenchido pelo revendedor, deve ser apresentado juntamente com a respectiva nota fiscal de venda em qualquer caso de reclamação.

Sempre que necessário, entre em contato com a Central de Atendimento Ferrari pelo telefone (11) 2105-7500.

Acesse também nosso site: www.ferrarinet.com.br

Observação: Caso não haja Serviço Autorizado em sua localidade, favor ligar para o telefone (11) 2105-7500, ou acessar o site: www.ferrarinet.com.br

Nome do Comprador: _____

Nº. Da Nota Fiscal: _____ Data: ____/____/____

Assinatura e Carimbo do Revendedor: _____

**Compressor de Ar Direto
CAD-100****Parabéns,**

Você acaba de adquirir mais um produto com a qualidade Ferrari, empresa preocupada em oferecer sempre qualidade e segurança ao seus usuários.

Características Técnicas:

Motor: 1 cv (750 watts)
Rotação: 3400 rpm
Tensão Nominal: **110/220 Volts**
Pressão máxima de Trabalho: 115 psi (8 bar)
Deslocamento Teórico (vazão máx.): 125 L / min (4,4 pcm)
Deslocamento Teórico (vazão mín.): 92 L / min (3,2 pcm)
Reservatório de Ar: 400 ml
Reservatório de óleo: 800 ml
Dimensões da Embalagem: 490x 360x 360 mm
Peso: 19/20 Kg

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

Antes de utilizar o produto, recomendamos a leitura deste manual, e a observação de determinadas medidas básicas de segurança, a fim de se evitar choques elétricos, acidentes pessoais, riscos de incêndio, bem como danos ao produto.

ATENÇÃO
O compressor liga automaticamente. Desligue o interruptor, tire o cabo da tomada e alivie a pressão de ar antes de iniciar novo serviço.

NÍVEL DE ÓLEO
Mantenha o óleo sempre nivelado.

Use sempre o óleo indicado no manual de instrução.

ADVERTÊNCIA
Teste a válvula de alívio constantemente. Maiores informações vide manual.

FILTRO DE AR
Substituir o cartucho quando o filtro estiver sujo ou oleoso.

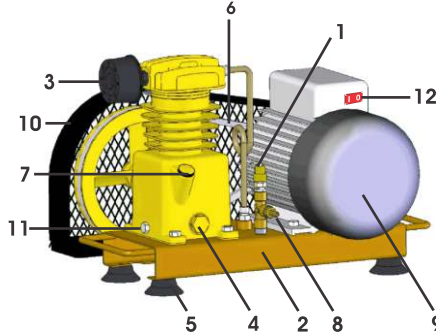
Operando
Leia o manual antes de operar o equipamento. Este equipamento trabalha somente com corrente contínua.

PERIGO
alta voltagem usada neste equipamento. Desligue a chave e retire o cabo da tomada antes de remover qualquer peça.

ADVERTÊNCIA
O ar liberado pelo compressor não é adequado para inalação.

APRESENTAÇÃO DO PRODUTO

1. **Válvula de Retenção** - retém o ar comprimido.
2. **Reservatório de ar:** 400 ml
3. **Filtro de ar** - elimina a poeira e a sujeira.
4. **Visor de óleo** - para indicar o nível de óleo.
5. **Pé de Borracha** - Para absorver a vibração.
6. **Correia**
7. **Tampa de óleo**
8. **Registro** - Saída de ar
9. **Motor**
10. **Protetor da correia**
11. **Parafuso de dreno**
12. **Interruptor (ligar/ desligar)**



⚠ IMPORTANTE

Este Manual de instruções contém importantes informações de uso, instalação, manutenção e segurança, devendo o mesmo estar sempre disponível para o operador. Antes de operar o equipamento ou ao realizar manutenção, proceda a leitura deste manual entendendo todas as instruções, afim de prevenir danos pessoais ou materiais ao seu compressor.

1) INTRODUÇÃO

PARA ACORRETA UTILIZAÇÃO DO COMPRESSOR DE AR DIRETO FERRARI, RECOMENDAMOS A LEITURA COMPLETA DESTES MANUAIS.

Ele irá ajudá-lo a otimizar o rendimento, garantir o uso seguro e orientá-lo na manutenção preventiva do equipamento.

Sempre que houver a necessidade de manutenção do produto ou aquisição de acessórios, procure a Rede de Assistsências Técnicas Autorizada Ferrari. Para maiores informações, consulte nosso site: www.ferrarinet.com.br ou ligue: (11) 2105-7500.

Para validar a Garantia e para maior segurança do equipamento é imprescindível a utilização de óleo lubrificante SAE 30 e peças originais FERRARI. É de responsabilidade do usuário final a instalação, inspeção, manutenção, operação e documentação.

2) INSPEÇÃO NO COMPRESSOR

-Inspeção e verifique se ocorreram danos causados pelo transporte. Em caso afirmativo, comunique o transportador de imediato.

-Assegure-se de que todas as peças danificadas sejam substituídas e de que os problemas mecânicos e elétricos, sejam corrigidos antes de operar o compressor de ar.

3) APLICAÇÃO

Compressor de ar direto monofásico de pistão com lubrificação à óleo e válvula de segurança ideal para extração de água nos lençóis freáticos em poços artesanais e outras aplicações.

DEFEITO EVENTUAL	CAUSA PROVÁVEL	SOLUÇÃO
Desgaste prematuro dos componentes internos da unidade compressora.	Operando em ambiente agressivo.	Contatar rede de Assistência Técnica Ferrari
	Não foi efetuada a troca de óleo no intervalo recomendado.	
Nível de ruído ou batidas anormais.	Elementos de fixação frouxos.	Localize e reaperte.
		Contatar rede de A. T FERRARI
Superaquecimento do motor Temperatura elevada do ar comprimido.	Rede elétrica subdimensionada.	Consulte um Técnico Credenciado.
	Acúmulo de poeira/tinta sobre o compressor.	Limpe o compressor externamente (utilize uma mangueira de ar mais longa,
	Temperatura ambiente elevada (Máx. 40°C).	Melhore as condições de instalação.
Consumo excessivo de óleo lubrificante. Obs.: É comum o compressor consumir mais óleo nas primeiras 200 horas de serviço, ou 2 meses (o que ocorrer primeiro) até o perfeito assentamento dos anéis.	Demanda do sistema acima da capacidade do compressor.	Redimensione o compressor.
	Vazamento.	Localize-o e elimine-o.
	Temperatura ambiente elevada (Máx. 40°C).	Melhore as condições de instalação.
Motor não parte. Obs.: Não insista em partir o motor sem antes constatar e eliminar a causa do problema.	Queda ou falta de tensão na rede elétrica.	Verifique a instalação e/ou aguarde a estabilização da rede.
	Motor elétrico danificado.	Encaminhe-o ao Técnico Credenciado.
	Válvula de retenção não veda devido a presença de impurezas.	Contatar rede de A. T Ferrari
	Temperatura ambiente elevada (Máx. 40º C)	Melhore as condições de instalação.
	Voltagem em desacordo com a tensão local.	Verifique a instalação elétrica do Compressor.

6) INSTALAÇÃO DA REDE ELÉTRICA

Conexão com a rede elétrica e Localização

Opere o compressor em uma área coberta, bem ventilada, livre de raios solares, chuva, poeira, gases, gases tóxicos, umidade ou qualquer outro tipo de poluição.

Observação: a temperatura ambiente máxima recomendada para trabalho é de 40° c.

Se o compressor operar desnivelado, causará falhas.

Observe um afastamento mínimo de 800 mm de qualquer obstáculo, a fim de garantir uma boa ventilação durante o funcionamento.

Consulte um técnico especializado para avaliar as condições gerais da rede elétrica e selecionar a instalação conforme a conexão com a rede elétrica.

A rede de distribuição de energia não poderá apresentar variação de tensão superior a 10%.

A queda de tensão propiciada pelo pico de partida não deve ser superior a 10%.

O esquema de ligação se encontra dentro da caixa de ligação que esta sobre o motor (item 9).

ATENÇÃO: Este produto é bivolt.

Para alterar a tensão de alimentação, fazer a mudança da ligação conforme o esquema elétrico que está na etiqueta no verso da tampa na caixa de ligação do motor.

O motor sai de fábrica ligado em **220V**. Caso queira mudar para 110V, siga as instruções do esquema de ligação no verso da tampa do motor.

Ligue os fios, conforme mostra a figura 10.

Obs.: Certifique-se de que a voltagem do motor está de acordo com a rede elétrica onde o Compressor será ligado.

FIGURA 10 - ESQUEMA DE LIGAÇÃO

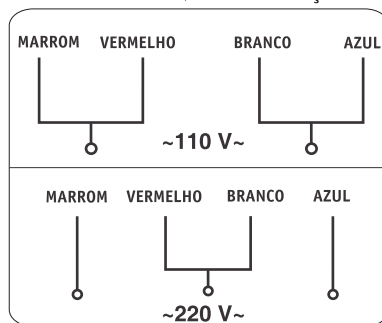


FIGURA 11 - INTERRUPTOR

Conecte o cabo elétrico na rede elétrica e pressione o interruptor (item 12) na posição [I], conforme figura 11. O Compressor irá funcionar. Para desligá-lo, volte o interruptor na posição [O]. O Compressor irá parar.

Obs.: Consulte um técnico especializado para avaliar as condições gerais da rede elétrica e selecionar os dispositivos de alimentação e proteção adequados.

7) MANUTENÇÃO PREVENTIVA EM RELAÇÃO AO COMPRESSOR

1. Verifique o nível do óleo e complete-o se necessário, antes de ligar o compressor.
2. O nível de óleo deve estar sempre no ponto central do visor.
3. Sugerimos não mudar o tipo de óleo. A mudança pode proporcionar contaminação por incompatibilidade química, diminuindo a vida útil do mesmo e causando problema de lubrificação.
4. Drene o óleo do interior do carter através do parafuso de dreno.
5. Verifique se ocorre ruído anormal no compressor. Persistindo o problema, após concluída(s) a(s) ação(es) corretiva(s), entre em contato com a Rede de Assistência Técnica Autorizada Ferrari mais próxima.
6. Após as primeiras 50 horas de trabalho, esvazie o óleo do carter e troque por um novo.
7. Troque o óleo a cada 500 horas de serviço subseqüentes.
8. Confira o filtro de ar regularmente, se necessário faça a troca por um novo.
9. Cheque durante a operação a válvula de retenção. Isso fará com que aumente a performance do tanque de ar.

4) CUIDADOS



Guarde estas instruções

Este equipamento:



- Possui partes quentes, elétricas e peças em movimento.



- Pode provocar interferências mecânicas ou elétricas em equipamentos sensíveis que estejam próximos;
- Não deve operar em locais onde pessoas não autorizadas, crianças ou animais possam ter acesso;



- Requer uma pessoa autorizada para supervisão no uso, manutenção e equipamento de proteção individual (EPI) apropriado;



- Deve ser instalado e operado em locais ventilados e com proteção contra umidade ou incidência de água.



- A compressão do ar é um processo que gera calor, o bloco compressor e a serpentina estão sujeitos a altas temperaturas, devendo, portanto, ter-se cuidado para não ocorrer queimaduras ao manuseá-lo.



- O ar comprimido produzido é impróprio para o consumo humano, pois contém substâncias nocivas.



- Não realize manutenção, não remova os acessórios e não mexa na parte elétrica, sem antes desconectar o compressor da rede elétrica.

- A não observância das orientações poderá causar danos físicos.

- Nunca efetue a limpeza da parte externa do compressor com solvente. Utilize detergente neutro.



- Cuide para que não ocorra acúmulo de solventes, tintas ou outro produto químico que possa ocasionar risco de explosão ou danos ao Compressor.

5) INSTALAÇÃO

Instale os pés de borracha como indicado na Figura 2.
O compressor operando fora de nível causará falhas.
Caso isto ocorra, a Garantia será cancelada.

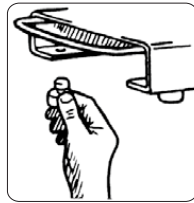


FIGURA 2-MONTAGEM DO PÉ DE BORRACHA

Posicionamento:

Observe um afastamento mínimo de 800 mm de qualquer obstáculo, afim de garantir uma boa ventilação durante o funcionamento e facilitar eventuais manutenções.

Alinhe a polia do motor com o volante do compressor e tencione devidamente a correia de transmissão, conforme indicado nas Figuras 3 e 4.

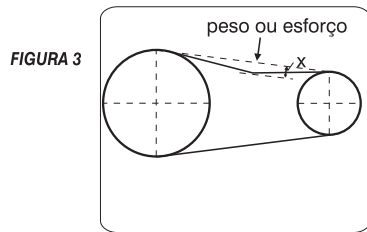


FIGURA 3

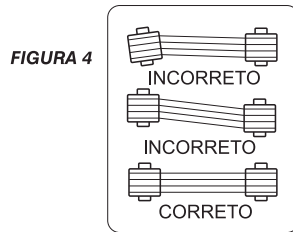


FIGURA 4

Os serviços e/ou materiais são de responsabilidade e por conta do cliente.

Se necessário substituir a correia, utilize o modelo A-31REXON.

Instalação do Filtro de Ar

Rosqueie o filtro no cabeçote girando-o no sentido horário, conforme a figura 5.

OBS.: O FILTRO POSSUI REFIL SUBSTITUÍVEL, DE FÁCIL ACESSO PARA TROCA.

IMPORTANTE: NÃO LIMPE O REFIL, FAÇA A TROCA DO MESMO.

Para fazer a troca do refil, desmonte o filtro removendo a tampa superior e cuidadosamente retire o refil. Coloque o um refil novo. Para montar o filtro siga a operação no sentido inverso da remoção.

FIGURA 5



ATENÇÃO: Este procedimento é obrigatório para o compressor funcionar corretamente e evitar acidentes. O filtro de ar deve ser colocado antes da primeira utilização do compressor. Nunca utilize o compressor sem o filtro de ar.

ABASTECIMENTO DE ÓLEO

Retire a tampa de óleo do carter, (item 7), conforme figura 6.

Coloque o óleo até atingir o centro do visor (item 4).

O óleo deve ficar no nível (ponto central do visor), conforme mostra a figura 7.

NOTE: Se ocorrer do óleo ficar abaixo do ponto central do visor, o óleo deve ser completado.

Utilize óleo lubrificante SAE-30.

ATENÇÃO: Este procedimento é obrigatório para o compressor funcionar corretamente.

RETIRADA DE ÓLEO

Para retirar o óleo do carter, abra o parafuso de dreno (item 11), conforme figura 8.

Feche o parafuso de dreno assim que parar de sair o óleo.



FIGURA 6 - TAMPA DE ÓLEO



FIGURA 7 - VISOR DE ÓLEO



FIGURA 8 - PARAFUSO DE DRENO

USO DO COMPRESSOR

Rosqueie uma mangueira no registro (item 8 - saída de ar), abra o registro e acione o compressor para que o ar flua para a mangueira.

Obs.: A mangueira não acompanha o produto.

Cerifique-se se existem vazamentos ao longo da mangueira e/ou tubulação utilizando uma solução de água e sabão e elimine-os se for o caso.

Verifique o funcionamento da válvula de segurança (item 1), puxando a sua argola. Conforme Figura 9.

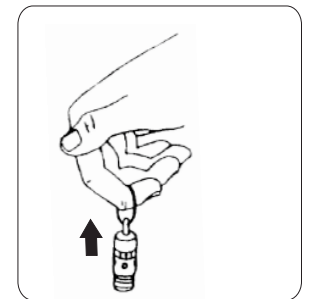


FIGURA 9 - VÁLVULA DE RETENÇÃO