



Certificado de Garantia

Assegura-se a este produto garantia contra qualquer defeito de material ou de fabricação que nele se apresente no período de 1 ano, contado a partir da data de aquisição pelo consumidor final.

Os serviços de garantia a serem prestados são restritos unicamente à substituição ou conserto gratuito das peças defeituosas, desde que, a critério de um técnico credenciado, for identificado defeito de fabricação, constate-se falha em condições normais de uso, durante a vigência desta garantia.

A garantia torna-se nula e sem efeito se este produto sofrer qualquer dano provocado por acidente, agentes da natureza, desgaste natural das peças e componentes, uso abusivo ou em desacordo com as instruções de utilização fornecidos com este produto, defeitos ou danos causados pelo descuido do usuário no manuseio, apresentar sinais de violação, ajuste ou conserto por pessoas não autorizadas ou adaptações.

A garantia não inclui consumíveis como, por exemplo, combustíveis e/ou lubrificantes. Será considerada nula a garantia se este certificado apresentar rasuras ou modificações.

Os serviços acima mencionados, somente serão prestados nos locais autorizados e indicados pela Ferrari. O proprietário se responsabiliza pelas despesas e riscos de transporte (ida e volta) do produto a esses locais. Caso não haja esse serviço em sua localidade, o proprietário se responsabiliza pelas despesas e riscos de ida do produto aos locais autorizados pela Ferrari e as despesas e riscos de transporte de volta do produto ao proprietário, é de responsabilidade da Ferrari.

O certificado, devidamente preenchido pelo revendedor, deve ser apresentado juntamente com a respectiva nota fiscal de venda em qualquer caso de reclamação.

A Nota: A garantia torna-se nula se o equipamento for devolvido sem seus respectivos acessórios, descritos na embalagem ou no manual.

Acesse também nosso site: www.ferrarinet.com.br e conheça toda nossa linha de produtos.

Observação: Caso não haja Serviço Autorizado em sua localidade, favor ligar para o telefone (11) 2105-7500, ou acessar o site: www.ferrarinet.com.br

Nome do Comprador: _____

Nº. Da Nota Fiscal: _____ Data: ____/____/____ N° de Identificação*: _____

Assinatura e Carimbo do Revendedor: _____

*Nota: o número de identificação encontrasse na etiqueta do produto.



Caracol Comércio de Máquinas e Ferramentas Ltda

FERRARI®

COMPRESSOR DE AR MEGA AIR CFA 5,5/6L

BIVOLT
127/220V

**TECNOLOGIA
ALEMÃ**



NOTA: ACESSÓRIOS INCLUSOS SOMENTE
PARA O CÓDIGO DO COMPRESSOR AAC1010014.

O CÓDIGO AAC1010016 NÃO ACOMPANHA
ACESSÓRIOS.



Características Técnicas:

- ✓ Motor: 1 HP (750 watts)
- ✓ Rotação: 3400 rpm
- ✓ Tensão nominal: 127 / 220 volts
- ✓ Pressão máxima: 120lbs/pol² (8,3 bar)
- ✓ Deslocamento Teórico (vazão): 155 L/min (5,5 pcm)
- ✓ Reservatório de Ar: 6 litros
- ✓ Reservatório de óleo: 400 ml
- ✓ Dimensões da Embalagem: 530x 245 x 490 mm
- ✓ Peso: **15.5/16.5 kg**



ATENÇÃO LEIA O MANUAL

Antes de utilizar o compressor.
Não ligar o compressor sem
antes colocar óleo no carter,
caso não tenha saído de fábrica;
Substituir a tampa plástica do
carter pela tampa de respiro;
Monte o filtro, caso não tenha
saído de fábrica.

Conserve este manual Mar/2016

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

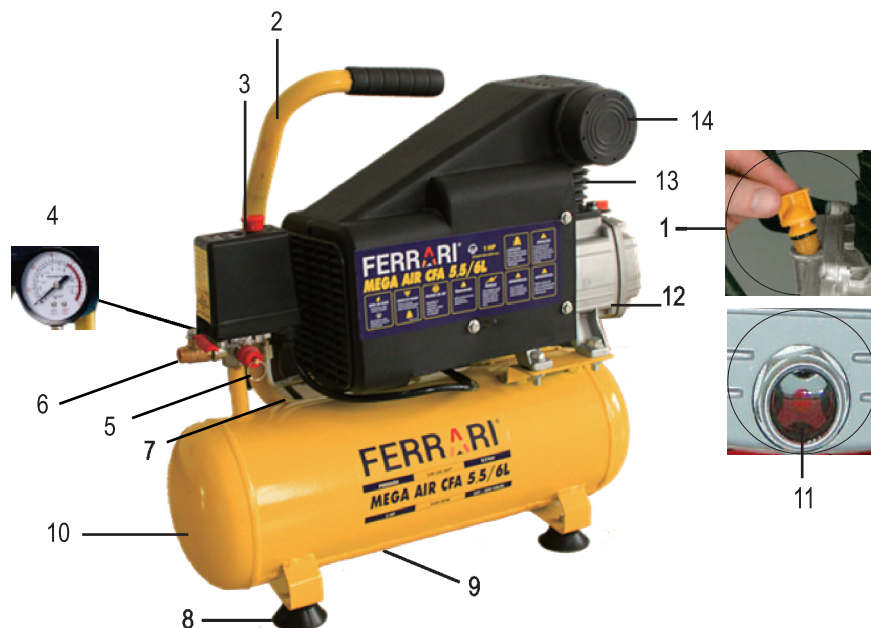
Antes de utilizar o produto, recomendamos a leitura deste manual, e a observação de determinadas medidas básicas de segurança, a fim de se evitar choques elétricos, acidentes pessoais, riscos de incêndio, bem como danos ao produto.

APLICAÇÃO

Ideal para limpeza de peças, ou retoques de pinturas de eletrodomésticos, venezianas, portas ou retoques em barcos, pulverizar motores de automóveis e inflar equipamentos como pneus, bóias, piscinas e bolas.

APRESENTAÇÃO DO PRODUTO

- 1. Tampa plástico de respiro.**
- 2. Alça** - auxilia a movimentação do compressor.
- 3. Pressostato** - controla o funcionamento do compressor, sem exceder a pressão máxima de trabalho. (Liga/Desliga)
- 4. Manômetro** - Mede a pressão do tanque.
- 5. Válvula de Segurança (alívio)** - Alivia a pressão no tanque quando a máxima pressão permitida é ultrapassada.
- 6. Registro** - saída de ar.
- 7. Tubo de alumínio de descarga** - conduz o ar comprimido até o tanque.
- 8. Pé de Borracha** - Para absorver a vibração.
- 9. Parafuso de dreno** - utilizado para retirar água contida no interior do tanque.
- 10. Tanque de Ar** - acumulador do ar comprimido.
- 11. Visor de óleo** - para indicar o nível de óleo.
- 12. Corpo/ Carter** (reservatório de óleo).
- 13. Carenagem plástica do motor** - proteger o operador das partes giratórias e quentes.
- 14. Filtro de ar** - cartucho substituível, de fácil acesso para troca, elimina a poeira e a sujeira, aumentando a vida útil do cilindro.



IMPORTANTE



- Se O Compressor de Ar for utilizado inadequadamente, poderá causar danos físicos e materiais. Afim de evitá-los, siga as recomendações da página 2:

DEFEITO EVENTUAL	CAUSA PROVÁVEL	SOLUÇÃO
Pressão do reservatório eleva-se rapidamente ou partidas muito frequentes. (normal é em torno de 6 por hora).	Excesso de água no reservatório.	Drene o reservatório
Temperatura elevada do ar comprimido.	Demanda do sistema acima da capacidade do compressor.	Redimensione o compressor.
	Acúmulo de poeira/lanta sobre o compressor.	Limpe o compressor externamente (utilize uma mangueira de ar mais longa.
	Temperatura ambiente elevada (Máx. 30°C).	Melhere as condições de instalação.
	Elemento filtrante obstruído.	Contatar rede de A. T Ferrari
	Consumo excessivo de óleo lubrificante. Obs.: É comum o compressor consumir mais óleo nas primeiras 150 horas de serviço, ou 3 meses (o que ocorrer primeiro) até o perfeito assentamento dos anéis.	Redimensione o compressor.
	Configuração carregada em cima, em baixo ou em curva.	Localize-o e elimine-o.
		Melhere as condições de instalação.
	a) Acúmulo de material no bico de ar. b) Obstrução parcial nos orifícios de passagem da tinta. c) Acúmulo de material na ponta da agulha ou obstrução parcial da mesma.	a e b) Remova o bico e lave-o com solvente. c) Remova o bico e lave a ponta da agulha com solvente.
	Operando em ambiente agressivo.	Contatar rede de Assistência Técnica Ferrari
	Não foi efetuada a troca de óleo no	
	Elementos de fixação frouxos.	Localize e reaperte.
		Contatar rede de A. T FERRARI
	Pressostato com mecanismo travado	Contatar rede de A. T FERRARI
	Reservatório pressurizado.	
	Tipo de óleo	óleo recomendado SAE 30 Contatar rede de A. T FERRARI
	Rede elétrica subdimensionada.	Contatar rede de A. T FERRARI

DEFEITO EVENTUAL	CAUSA PROVÁVEL	SOLUÇÃO
MOTOR ELÉTRICO.		
Motor elétrico/ compressor funcionam ininterruptamente	Demanda do sistema acima da capacidade do compressor.	Redimensione o compressor.
Vazamento de ar pela válvula de alívio do pressostato com o compressor em funcionamento.	Válvula de alívio danificada ou com impurezas na sua vedação.	Contatar rede de A. T FERRARI
Motor não parte ou não religa.	Queda ou falta de tensão na rede elétrica.	Verifique a instalação e/ou aguarde a estabilização da rede.
Obs.: Não insista em partir o motor sem antes constatar e eliminar a causa do problema.	Motor elétrico danificado.	Encaminhe-o ao Técnico Credenciado.
	Reservatório cheio de ar.	O motor elétrico partirá assim que a pressão no reservatório diminuir.
	Válvula não veda devido a presença de impurezas.	Contatar rede de A. T Ferrari
	Proteitor térmico travou	Aguarde o resfriamento do motor para rearmar manualmente o protetor, pressionando o seu botão.
	Temperatura ambiente elevada (Máx. 30° C)	Contatar rede de A. T Ferrari
	Chave seletora de voltagem em desacordo com a tensão local	Melhere as condições de instalação.
		Posicione a chave de acordo com a tensão local
Produção de ar reduzida. (Manômetro permanece indicando uma pressão abaixo da nominal de trabalho).	Demanda do sistema acima da capacidade do compressor. Elemento filtrante obstruído. Vazamento de ar no compressor.	Redimensione o compressor se necessário. Reaperte os parafusos e/ou as conexões.
Superaquecimento do bloco compressor.	Temperatura ambiente elevada (Máx. 30°C).	Contatar rede de A. T Ferrari Melhere as condições de instalação. Carbonização da placa de válvulas
	Demanda do sistema acima da capacidade do compressor.	Redimensione o compressor se necessário.
	Elemento filtrante obstruído.	
	Óleo lubrificante incorreto ou baixo nível de óleo.	Proceda a limpeza da Placa de válvula a cada 1000 horas de serviço, ou 9 meses (o que ocorrer primeiro).
	Carbonização da placa de válvulas	

OPERAÇÃO

1. Ligue o plugue (cabo elétrico) na tomada de acordo com a rede elétrica (ver esquema elétrico na página 4).

2. Acione o botão de partida no pressostato ON (3), conforme (fig.10) para que o compressor encha o tanque de ar (10). **Certifique-se se o registro (6) está fechado, o mesmo sai de fábrica fechado.**

3. O compressor desligará automaticamente através do pressostato (3) ao encher o tanque e atingir a pressão máxima indicada no manômetro (4).

Nota: O registro, libera o ar comprimido do interior do tanque, fazendo com que sua pressão interna diminua, com isso o compressor voltará a funcionar automaticamente o motor quando a pressão atingir o limite.

4. Abra totalmente o registro (6). Conforme (fig.11).

5. Deixe o compressor trabalhar por uns 10 (dez) minutos, a fim de permitir a lubrificação das partes móveis.

6. Verifique o funcionamento da válvula de segurança (5), puxando a sua argola. Conforme (Fig.12).

7. Após estas verificações, rosqueie a mangueira adequada na saída de ar (6). **Certifique-se se existem vazamentos ao longo da tubulação da mangueira quando encaixa-da e execute a operação de trabalho.**

PARAFUSO DE DRENO:

Drene o tanque constantemente para evitar condensação!

Abra o parafuso de dreno (9), para drenar o ar condensado (água) do tanque coletando-o em um recipiente. Feche o parafuso de dreno assim que parar de sair água e começar a sair o ar comprimido.

Nota: a abertura e fechamento do parafuso de dreno é manual, não há a necessidade de uso de chave/ferramenta. O mal uso, poderá danificar o compressor.

Fig.10



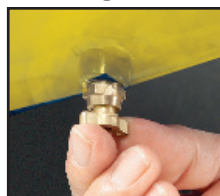
Fig.11



Fig.12



Fig.13



- A pressão máxima (8,3bar) já vem regulada de fábrica.

- O procedimento de partida inicial deve ser repetido sempre que ocorrer manutenção.

- Acessórios avulso não acompanham o compressor: mangueira, pistola, bicos de enchimento e outros.

Este equipamento:



- Possui partes quentes, elétricas e peças em movimento; quando conectado à energia elétrica, pode ligar ou desligar automaticamente em função da pressão no reservatório ou atuação de elementos de proteção elétrica;



- Pode provocar interferência mecânicas ou elétricas em equipamentos sensíveis que estejam próximos;

- Não deve operar em locais onde pessoas não autorizadas, crianças ou animais possam ter acesso;



- Requer uma pessoa autorizada para supervisão no uso, manutenção e equipamento de proteção individual (EPI) apropriado;



- Deve ser instalado e operado em locais ventilados e com proteção contra umidade ou incidência de água.

- Nunca ultrapasse a pressão máxima indicada na plaqueta de identificação do adesivo do compressor.

- Não altere a regulagem da válvula de segurança/pressostato, pois a mesma já sai regulada de fábrica, se necessário algum ajuste no pressostato, utilize os serviços da Rede de Assistência Técnica Ferrar mais próximo.



- Nunca efetue reparos ou serviços de solda no reservatório, pois estes podem afetar sua resistência ou mascarar problemas mais sérios. Se existir algum vazamento, trinca ou deterioração por corrosão, suspenda imediatamente a utilização do equipamento e contate a Rede de Assistência Técnica Ferrar mais próxima.

- Nunca opere o reservatório acima da pressão máxima indicada em sua plaqueta de identificação.

- O usuário final deve realizar uma nova inspeção no Vaso de Pressão (Reservatório) após 5 (cinco) anos a contar da data de compra do produto.



- A compressão do ar é um processo que gera calor, o bloco compressor e a serpentina estão sujeitos a altas temperaturas, devendo, portanto, ter-se cuidado para não ocorrer queimaduras ao manuseá-lo.



- O ar comprimido produzido é impróprio para o consumo humano, pois contém substâncias nocivas.



- Não realize manutenção, não remova os acessórios e não mexa na parte elétrica, sem antes desconectar o compressor da rede elétrica.

- A não observância das orientações poderá causar danos físicos.

- Nunca efetue a limpeza da parte externa do compressor com solvente. Utilize detergente neutro.



- Cuide para que não ocorra acúmulo de solventes, tintas ou outro produto químico que possa ocasionar risco de explosão ou danos ao Compressor.

SEGURANÇA PESSOAL

1. Use sempre óculos de segurança e máscara, quando for pintar ou pulverizar.
2. Por este equipamento possuir rodas, antes de mudar de local desligue o compressor, efetue uma boa fixação ao transporta-lo.
3. Sempre que houver a necessidade de manutenção do produto ou para aquisição de acessórios, procure a Rede de Assitências Técnicas autorizada conforme relação que acompanha o produto.

INSTALANDO OS ACESSÓRIOS

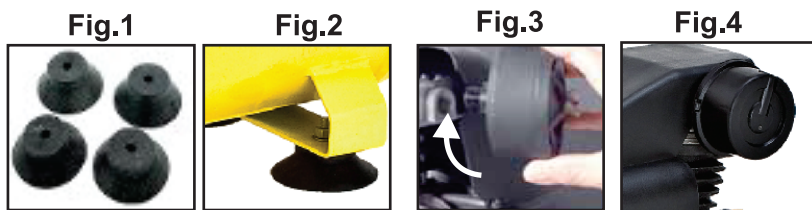
Instalação das Rodas e do Pé de Borracha

Após retirar o compressor da embalagem, monte os pés de borracha (8) figura 1, no compressor fixando-os com parafusos, arruela e porca, conforme (fig. 2). **Quando estes componentes não forem montados de fábrica.**

Instalação do Filtro de Ar

Localize o filtro de ar (14), retire a tampa plástica do orifício e rosqueie o filtro girando no sentido horário, conforme figura 3. O filtro deve ficar alinhado e bem posicionado, conforme figura 4.

Importante: não limpe o refil, faça a troca do mesmo.

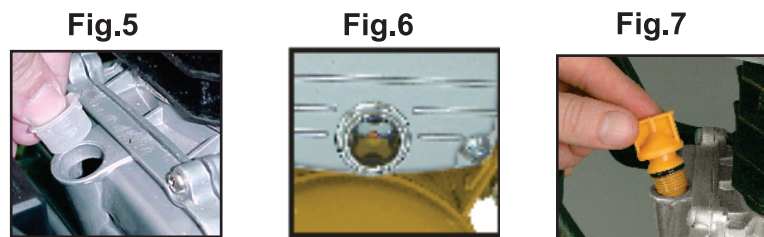


3- ABASTECIMENTO DE ÓLEO

a. Retire a tampa plástica (fig.5), [Quando este componente for montado de fábrica] do corpo/carter (12), coloque o óleo até atingir o centro do visor (11). **Nota:** O óleo deve ficar nivelado no ponto central do visor, conforme (fig.6). **Obs.:** Se caso ocorrer do óleo ficar abaixo do ponto central do visor, o óleo deve ser completado.

b. Feche com a tampa de respiro (1) introduzindo-a no orifício do carter até encostar o oring na superfície suficientemente para ganhar a vedação Figura 7.

Nota: Troque o óleo a cada 150 horas de serviço ou 3 meses (o que ocorrer primeiro), deixando-o sempre no nível. A primeira troca deve ser realizada após 30 dias do uso do compressor; A segunda troca e as demais podem seguir a programação de 150 horas ou 3 meses o que ocorrer primeiro.



ATENÇÃO: Este procedimento é obrigatório para o compressor funcionar corretamente e evitar acidentes.

LOCALIZAÇÃO

Opere o compressor em uma área coberta, bem ventilada, livre de raios solares, chuva, poeira, gases, gases tóxicos, umidade ou qualquer outro tipo de poluição.

- A temperatura ambiente máxima recomendada para trabalho é de 30° C.

- Se o compressor operar desnivelado, causará falhas.

- **Observação:** um afastamento mínimo de 800 mm de qualquer obstáculo, a fim de garantir uma boa ventilação durante o funcionamento.

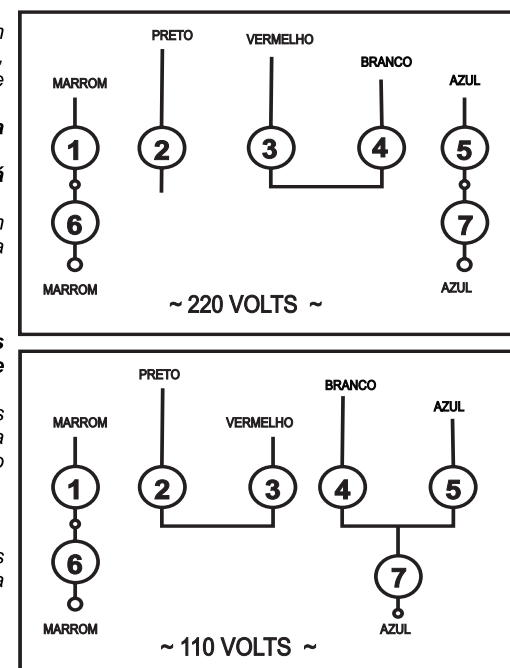
ATENÇÃO: Este produto é bivolt possui duas voltagens 127v ou 220v, a opção fornecido de fábrica é ligado em 220v.

Para alterar a tensão, fazer a mudança nos fios dentro da caixa do pressostato (3), siga o esquema elétrico, etiqueta colado dentro ou fora da caixa do pressostato.

Nota:

Consulte um técnico especializado para avaliar as condições gerais da rede elétrica e selecione a instalação conforme a conexão com a rede elétrica.

CONEXÃO COM A REDE ELÉTRICA



Nota:

1 - A rede de distribuição de energia não poderá apresentar variação de tensão superior a 10%.

2 - A queda de tensão propiciada pelo pico de partida não deve ser superior a 10%.

3 - O produto sai de Fábrica ligado em 220V.

Pressostato: Controla o funcionamento do compressor, sem exceder a pressão máxima de trabalho. Para ligar o compressor puxe o botão para cima, conforme mostra a figura 8. **Obs.:** ao ligar o compressor espere até encher o tanque, o compressor desligará automaticamente após o enchimento. Para desligar, pressione o botão para baixo, conforme mostra na figura 9.

Nota: Quando o compressor estiver em operação o compressor ligará e desligará automaticamente, conforme a operação de trabalho.

