



Certificado de Garantia

Assegura-se a este produto garantia contra qualquer defeito de material ou de fabricação que nele se apresente no período de 15 meses, contado a partir da data de aquisição pelo consumidor final.

Os serviços de garantia a serem prestados são restritos unicamente à substituição ou conserto gratuito das peças defeituosas, desde que, a critério de um técnico credenciado, for identificado defeito de fabricação, constate-se falha em condições normais de uso, durante a vigência desta garantia.

A garantia torna-se nula e sem efeito se este produto sofrer qualquer dano provocado por acidente, agentes da natureza, desgaste natural das peças e componentes, uso abusivo ou em desacordo com as instruções de utilização fornecidos com este produto, defeitos ou danos causados pelo descuido do usuário no manuseio, apresentar sinais de violação, ajuste ou conserto por pessoas não autorizadas ou adaptações.

A garantia não inclui consumíveis como, por exemplo, combustíveis e/ou lubrificantes. Será considerada nula a garantia se este certificado apresentar rasuras ou modificações.

Os serviços acima mencionados, somente serão prestados nos locais autorizados e indicados pela Ferrari. O proprietário se responsabiliza pelas despesas e riscos de transporte (ida e volta) do produto a esses locais. Caso não haja esse serviço em sua localidade, o proprietário se responsabiliza pelas despesas e riscos de ida do produto aos locais autorizados pela Ferrari e as despesas e riscos de transporte de volta do produto ao proprietário, é de responsabilidade da Ferrari.

O certificado, devidamente preenchido pelo revendedor, deve ser apresentado juntamente com a respectiva nota fiscal de venda em qualquer caso de reclamação.

Sempre que necessário, entre em contato com a Central de Atendimento Ferrari pelo telefone (11) 2105-7500.

Acesse também nosso site: www.ferrarinet.com.br

Observação: Caso não haja Serviço Autorizado em sua localidade, favor ligar para o telefone (11) 2105-7500, ou acessar o site: www.ferrarinet.com.br

Nome do Comprador: _____

Nº. Da Nota Fiscal: _____ Data: ____/____/____

Assinatura e Carimbo do Revendedor: _____



Indústria Metalúrgica Caracol Ltda.



Compressor de Ar Mega Turbo C-50L



Parabéns,

Você acaba de adquirir mais um produto com a qualidade Ferrari, empresa preocupada em oferecer sempre qualidade e segurança ao seus usuários. Leia atentamente todas as instruções contidas neste manual para obter o máximo de desempenho e durabilidade do produto.

Características Técnicas:

Motor: 3 cv (2200 watts)

Rotação: 789 rpm

Tensão Nominal: 127/220 Volts

Deslocamento Teórico (vazão): 261 L / min -9.2pcm

Pressão máxima de Trabalho: 115 psi (8 bar)

Reservatório de Ar: 50 Litros

Dimensões do Embalagem: 840x 410x 750 mm

Peso: 67.5/70 kg

RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES

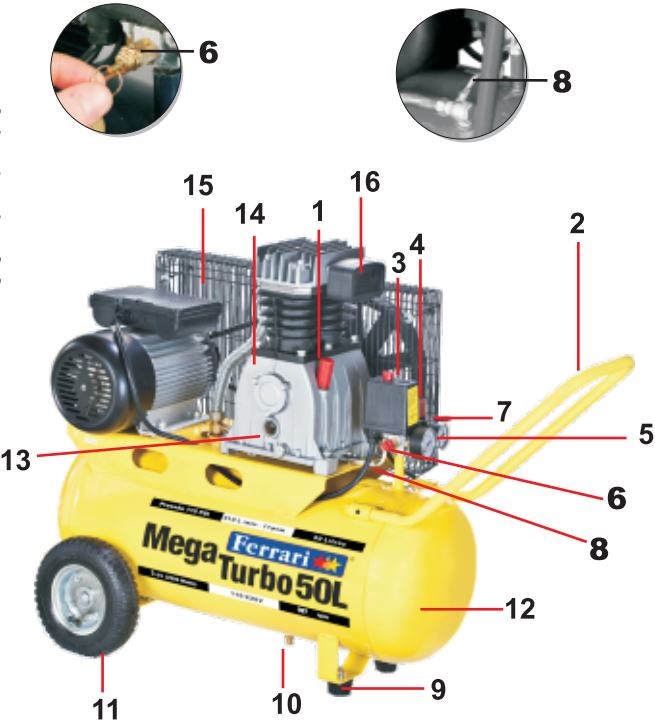
Antes de utilizar o produto, recomendamos a leitura deste manual, e a observação de determinadas medidas básicas de segurança, a fim de se evitar choques elétricos, acidentes pessoais, riscos de incêndio, bem como danos ao produto.

APLICAÇÃO

Indicado em pinturas diversas, serviços de manutenção, em ateliê de artesanato, em pequenas oficinas. Retoques em veleiros, barcos e lanchas, aeromodelismo e nautimodelismo. Limpar ou pulverizar motores em autos, motos, peças e outros equipamentos. Inflar pneus de autos, motos, bicicletas, como também piscinas, barcos infláveis, etc.

APRESENTAÇÃO DO PRODUTO

- 1.Tampa de respiro.
- 2.Alça - auxilia a movimentação do compressor.
- 3.Pressostato - controla o funcionamento do compressor, sem exceder a pressão máxima de trabalho. (Liga/Desliga)
- 4.Regulador de pressão - utilizado para ajustar a pressão ideal de trabalho no monômetro.
- 5.Manômetro - Visualiza a pressão do tanque controlada pelo monômetro.
- 6.Válvula de Retenção - retém o ar comprimido no interior do reservatório, evitando seu retorno quando o compressor desligar.
- 7.Registro - saída de ar.
- 8.Tubo de alumínio de descarga - conduz o ar comprimido até o tanque.
- 9.Pé de Borracha - Para absorver a vibração.
- 10.Parafuso de dreno - utilizado para retirar água contida no interior do tanque.
- 11.Rodas - auxiliam no deslocamento do compressor.
- 12.Tanque de Ar 50 litros - acumulador do ar comprimido.
- 13.Visor de óleo - para indicar o nível de óleo.
- 14.Corpo/ Carter (reservatório de óleo 900ml).
- 15.Grade do motor - proteger o operador das partes giratórias e quentes.
- 16.Filtro de ar - cartucho substituível, de fácil acesso para troca, elimina a poeira e a sujeira, aumentando a vida útil do cilindro.



IMPORTANTE

- Se O Compressor de Ar for utilizado inadequadamente, poderá causar danos físicos e materiais. Afim de evitá-los, siga as recomendações da página 2:

DEFEITO EVENTUAL	CAUSA PROVÁVEL	SOLUÇÃO
motor elétrico.		
Motor elétrico/ compressor funcionam ininterruptamente	Demanda do sistema acima da capacidade do compressor.	Redimensione o compressor.
Vazamento de ar pela válvula de alívio do pressostato com o compressor em funcionamento.	Válvula de alívio danificada ou com impurezas na sua vedação.	Contatar rede de A. T FERRARI
Motor não parte ou não religa. Obs.: Não insista em partir o motor sem antes constatar e eliminar a causa do problema.	Queda ou falta de tensão na rede elétrica.	Verifique a instalação e/ou aguarde a estabilização da rede.
	Motor elétrico danificado.	Encaminhe-o ao Técnico Credenciado.
	Reservatório cheio de ar.	O motor elétrico partirá assim que a pressão no reservatório diminuir. Contatar rede de A. T Ferrari
	Válvula de retenção não veda devido a presença de impurezas.	Aguarde o resfriamento do motor para rearmar manualmente Compressor pressionando o seu botão .
	Protetor térmico atu Travou	Contatar rede de A. T Ferrari
	Temperatura ambiente elevada (Máx. 40° C)	Melhore as condições de instalação.
	Chave seletora de voltagem em desacordo com a tensão local.	Posicione a chave de acordo com a tensão local
	Produção de ar reduzida. (Manômetro permanece indicando uma pressão abaixo da nominal de trabalho).	Demanda do sistema acima da capacidade do compressor. Elemento filtrante obstruído. Vazamento de ar no compressor.
Superaquecimento do bloco compressor.	Temperatura ambiente elevada (Máx. 40° C).	Melhore as condições de instalação. Carbonização da placa de válvulas
	Demanda do sistema acima da capacidade do compressor.	Redimensione o compressor se necessário.
	Elemento filtrante obstruído. Óleo lubrificante incorreto ou baixo nível de óleo. Carbonização da placa de válvulas	Proceda a limpeza da Placa de válvula a cada 1000 horas de serviço, ou 9 meses (o que ocorrer primeiro).
Pressão do reservatório eleva-se rapidamente ou partidas muito frequentes. (normal é em torno de 6 por hora).	Excesso de água no reservatório.	Drene o reservatório através do PARAFUSO DO DRENO (10)
	Demanda do sistema acima da capacidade do compressor.	Redimensione o compressor.
Temperatura elevada do ar comprimido.	Acúmulo de poeira/linta sobre o compressor.	Limpe o compressor externamente (utilize uma mangueira de ar mais longa.
	Temperatura ambiente elevada (Máx. 40° C).	Melhore as condições de instalação.
Consumo excessivo de óleo lubrificante. Obs.: É comum o compressor consumir mais óleo nas primeiras 200 horas de serviço, ou 2 meses (o que ocorrer primeiro) até o perfeito assentamento dos anéis.	Elemento filtrante obstruído.	Contatar rede de A. T Ferrari
	Demanda do sistema acima da capacidade do compressor.	Redimensione o compressor.
	Vazamento. Temperatura ambiente elevada (Máx. 40° C).	Localize-o e elimine-o. Melhore as condições de instalação.
Desgaste prematuro dos componentes internos da unidade compressora.	Operando em ambiente agressivo.	Contatar rede de Assistência Técnica Ferrari
	Não foi efetuada a troca de óleo	
Nível de ruído ou batidas anormais.	Elementos de fixação frouxos.	Localize e reaperte.
		Contatar rede de A. T FERRARI
Compressor não religa.	Pressostato com mecanismo Travado	Contatar rede de A. T FERRARI
	Reservatório pressurizado.	
Reabastecimento de óleo	Tipo de óleo	óleo recomendado SAE 30 Contatar rede de A.T FERRARI

OPERAÇÃO

1. Rosqueie a mangueira na saída de ar (registro ítem 7) e acione o compressor.
(Obs.: A mangueira não acompanha o produto).

2. Quando o compressor atingir a pressão máxima, abra o registro (ítem 7) Conforme (fig 12), para que o ar flua para a mangueira.

Obs.: Cerifique-se se existem vazamentos ao longo da tubulação utilizando uma solução de água e sabão e elimine-os se for o caso.

3. Abra totalmente o regulador de pressão (ítem 4). Conforme (fig.13).

5. Acione o botão de partida no pressostato ON, conforme (fig.10 - pag. 4).

6. Deixe o compressor trabalhar por uns 10 (dez) minutos, a fim de permitir a lubrificação das partes móveis.

7. Feche totalmente o regulador de pressão (ítem 4) para que o compressor encha o tanque de ar. O compressor desligará automaticamente através do pressostato ao atingir a pressão de 115psi, indicada no manômetro.

8. Abra o registro (ítem 7) para liberar o ar comprimido do interior do tanque, fazendo com que sua pressão interna diminua. O compressor voltará a funcionar o motor quando a pressão atingir 75 psi.

9. Verifique o funcionamento da válvula de segurança (ítem 6) , puxando a sua argola. Conforme (Fig.15).

10. Abra o parafuso de dreno (ítem 10), para drenar o ar condensado (água) do tanque (ítem 12) coletando-o em um recipiente, conforme (fig.14). Feche o parafuso de dreno assim que parar de sair água e começar a sair o ar comprimido.

Fig.12



Fig.13



Fig.14

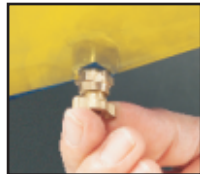


Fig.15



MANUTENÇÃO PREVENTIVA EM RELAÇÃO AO COMPRESSOR

1. Verifique o nível do óleo e complete-o se necessário, antes de ligar o compressor.

2. O nível de óleo deve estar sempre no ponto central do visor.

3. Sugerimos não mudar o tipo de óleo. A mudança pode proporcionar contaminação por incompatibilidade química, diminuindo a vida útil do mesmo e causando problema de lubrificação.

4. Drene o ar condensado (água) do interior do tanque através do parafuso de dreno.

5. Verifique se ocorre ruído anormal no compressor. Persistindo o problema, após concluída(s) a(s) ação(es) corretiva(s), entre em contato com a Rede de Assistência Técnica autorizada Ferrari mais próxima.

6. Troque o óleo a cada 300 horas de serviço ou 6 (seis) meses (o que ocorrer primeiro), deixando-o sempre no nível.

Este equipamento:



- Possui partes quentes, elétricas e peças em movimento; quando conectado à energia elétrica, pode ligar ou desligar automaticamente em função da pressão no reservatório ou atuação de elementos de proteção elétrica;



- Pode provocar interferências mecânicas ou elétricas em equipamentos sensíveis que estejam próximos;

- Não deve operar em locais onde pessoas não autorizadas, crianças ou animais possam ter acesso;



- Requer uma pessoa autorizada para supervisão no uso, manutenção e equipamento de proteção individual (EPI) apropriado;



- Deve ser instalado e operado em locais ventilados e com proteção contra umidade ou incidência de água.

- Nunca ultrapasse a pressão máxima indicada na plaqueta de identificação do adesivo do compressor.

- Não altere a regulagem da válvula de segurança/pressostato, pois a mesma já sai regulada de fábrica, se necessário algum ajuste no pressostato, utilize os serviço da Rede de Assistência Técnica Ferrari mais próximo.



- Nunca efetue reparos ou serviços de solda no reservatório, pois estes podem afetar sua resistência ou mascarar problemas mais sérios. Se existir algum vazamento, trinca ou deterioração por corrosão, suspenda imediatamente a utilização do equipamento e contate a Rede de Assistência Técnica Ferrari mais próxima.

- Nunca opere o reservatório acima da pressão máxima indicada em sua plaqueta de identificação.

- O usuário final deve realizar uma nova inspeção no Vaso de Pressão (Reservatório) após 5 (cinco) anos a contar da data de compra do produto.



- A compressão do ar é um processo que gera calor, o bloco compressor e a serpentina estão sujeitos a altas temperaturas, devendo, portanto, ter-se cuidado para não ocorrer queimaduras ao manuseá-lo.



- O ar comprimido produzido é impróprio para o consumo humano, pois contém substâncias nocivas.



- Não realize manutenção, não remova os acessórios e não mexa na parte elétrica, sem antes desconectar o compressor da rede elétrica.

- A não observância das orientações poderá causar danos físicos.

- Nunca efetue a limpeza da parte externa do compressor com solvente. Utilize detergente neutro.



- Cuide para que não ocorra acúmulo de solventes, tintas ou outro produto químico que possa ocasionar risco de explosão ou danos ao Compressor.

Use sempre óculos de segurança e máscara, quando for pintar ou pulverizar.

Antes de mudar o equipamento de local, desligue o compressor e efetue uma boa fixação ao transportá-lo.

Sempre que houver a necessidade de manutenção do produto ou aquisição de acessórios, procure a Rede de Assistência Técnica Autorizada Ferrari. Para maiores informações, consulte nosso site: www.ferrarinet.com.br ou ligue: 2105-7500.

INSTALANDO OS COMPONENTES DO COMPRESSOR:

1. Instalação do Pé de borracha e Rodas

a. Após retirar o compressor da embalagem, monte o pé de borracha (item 9). Conforme (fig. 16A). Em seguida monte as rodas conforme fig. 16B.

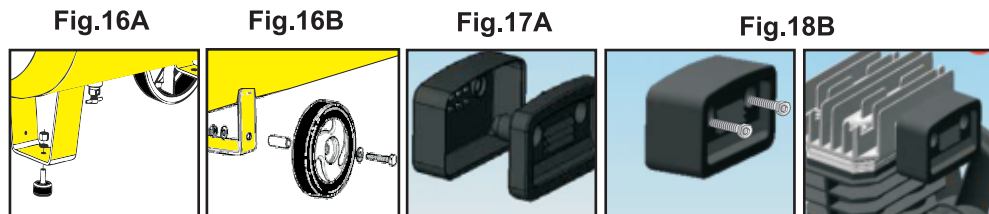
2. Instalação do Filtro de Ar

a. Para instalar o filtro (item 16), fixe o filtro conforme indica a figura 17A e 18B fixando-o com os parafusos.

Obs.: O filtro possui refil substituível, de fácil acesso para troca.

Importante: não limpe o refil, faça a troca do mesmo.

b. Para fazer a troca do refil, solte o filtro retirando os parafusos, em seguida solte a tampa superior e cuidadosamente retire o refil. Coloque o refil novo e repita a operação no sentido inverso. Conforme (fig. 17A e 18B).



ATENÇÃO: Este procedimento é obrigatório para o compressor funcionar corretamente e evitar acidentes. O filtro de ar deve ser colocado antes da primeira utilização do compressor. Nunca utilize o compressor sem o filtro de ar.

3- ABASTECIMENTO DE ÓLEO

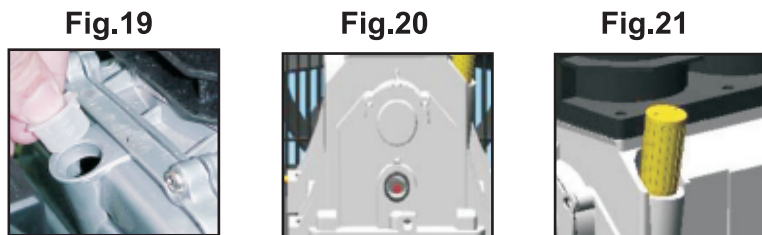
a. Retire a tampa plástica (fig. 19), [Quando este componente for montado de fábrica] do corpo/carter (item 14),

coloque o óleo até atingir o centro do visor (item 13). O óleo deve ficar no nível (ponto central do visor), conforme (fig. 20).

b. Para fechar substitua a tampa plástica (fig. 19), pela tampa de respiro (item 1), conforme (fig. 21).

Obs.: Assim que o óleo ficar abaixo do ponto central do visor, o óleo deve ser completado.

ATENÇÃO: Este procedimento é obrigatório para o compressor funcionar corretamente e evitar acidentes.



LOCALIZAÇÃO

Opere o compressor em uma área coberta, bem ventilada, livre de raios solares, chuva, poeira, gases, gases tóxicos, umidade ou qualquer outro tipo de poluição.

Observação: **A temperatura ambiente máxima recomendada para trabalho é de 40° C.**

Se o compressor operar desnivelado, causará falhas.

Observe um afastamento mínimo de 800 mm de qualquer obstáculo, a fim de garantir uma boa ventilação durante o funcionamento

Esquema Elétrico:

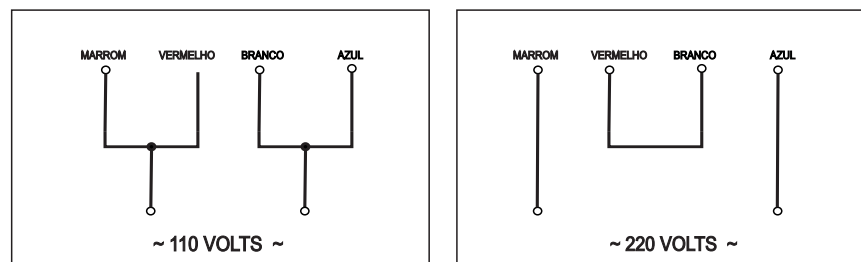
Obs.: Consulte um técnico especializado para avaliar as condições gerais da rede elétrica e selecionar a instalação conforme a conexão com a rede elétrica.

ATENÇÃO: Este produto possui a opção bivolt. Para alterar a tensão de alimentação, fazer a mudança da ligação elétrica desejada nos fios, dentro da caixa de ligação do motor, o esquema de ligação esta no manual, dentro da tampa da caixa de ligação ou no pressostato (3).

Os fios para fazer a mudança 110v ou 220v se encontram dentro da caixa de ligação do motor.

Este produto sai de fábrica ligado em 220v.

Esquema de ligação 110 ou 220v



Nota:

1 - A rede de distribuição de energia não poderá apresentar variação de tensão superior a 10%.

2 - A queda de tensão propiciada pelo pico de partida não deve ser superior a 10%.

Pressostato: Controla o funcionamento do compressor, sem exceder a pressão máxima de trabalho. Para ligar o compressor puxe o botão, conforme mostra a figura 10. Para desligar, pressione o botão para baixo conforme mostra na figura 11.

